

## Auszug der Bandsägen-Hersteller

Die komplette Tabelle finden Sie auf  
www.dima-magazin.com

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Bauart		Maschinencharakteristik						
		mit Säulenführung	mit Schwenklager	Leistungsaufnahme (kW)	Automat. Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Verkaufüberwachung (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein/optional)	max. Sägebrennabmessung in mm
Amada Machine Tools Europe GmbH	HFA-400	–	x	5,5	ja	nein	optional	ja	nein	4570x1,3x41
	Dynasaw-430	x	–	5,5	ja	ja	nein	ja	nein	5300x1,3x41
	CTB-400	x	–	7,5	ja	ja	ja	ja	nein	4715x1,3x41
	PCSAW 430X	x	–	11	ja	ja	ja	ja	nein	6100x54x1,6
	HFA-700CII	x	–	11	ja	nein	optional	ja	nein	8300x67x1,6
	VM-1200	x	–	7	ja	nein	optional	ja	nein	41x1,3x4670
Bauer Sägemaschinen GmbH	S 280 DG	–	x	1,1	nein	nein	nein	nein	ja	3000x27x0,9
	VG 450 L	–	x	2,2	nein	nein	nein	nein	ja	4450x34x1,1
	SA 320 ZA	x	–	3	ja	ja	nein	nein	nein	4150x34x1,1
	VG 450 L-ST	–	x	2,2	ja	ja	nein	nein	ja	4450x34x1,1
	450 V	–	–	0,75	nein	nein	nein	nein	nein	3400x27x0,9
	VG 450 SBA	–	x	18	ja	ja	ja	nein	ja	4450x34x1,1
Behringer GmbH	Hochleistungsbandsägeautomaten	x	–	2,6–7,2	ja	ja	optional	optional	nein	4440x34x1,1–5730x41x1,3
	Hartmetallbandsägeautomaten	x	–	5,5–26	ja	ja	optional	optional	nein	6700x54x1,3–9400x67x1,6
	Gehrungsbandsägeautomaten	x	–	4–15	ja	ja	ja	optional	ja	5000x34x1,1–10000x67x1,6
	Plattenbandsägeautom. LPS-Serie	1)	–	4–15	ja	ja	ja	optional	nein	7200x41x1,3–9200x41x1,3
	Großbandsägen/-autom. HBP-Serie	x	–	15	optional	ja	optional	optional	nein	12930x80x1,6–14830x80x1,6
	Großbandsägen HBP-Tischaustrühr.	x	–	15	optional	ja	optional	optional	nein	12930x67x1,6–14830x80x1,6
Bianco Vertrieb über Ritke	MOD. 280 M 60°	–	x	0,5–0,7	nein	nein	nein	nein	ja	2450x27x0,9
	MOD. 370 M DS MS	–	x	0,9–1,5	nein	nein	nein	nein	ja	3120x27x0,9
	MOD. 370 SA 60°	–	x	0,9–1,5	nein	nein	nein	nein	ja	3120x27x0,9
	MOD. 330 AE 60°	–	x	0,9–1,5	ja	nein	nein	nein	ja	3010x27x0,9
	MOD. 370 AF 90° CNC	–	x	1,5	ja	ja	nein	nein	nein	3120x27x0,9
	MOD. 370 A DS CNC 3 R	–	x	1,5	ja	ja	optional	optional	ja	3120x27x0,9
Bomar, spol.S.r.o.	Ergonomic 320.250 DGSH	–	x	2,00	nein	nein	nein	k. A.	ja	2910x27x0,9
	Workline 510.350 GH/DGH	–	x	4,80	nein	nein	nein	k. A.	ja	4780x34x1,1
	Individual 620.460 DGANC LS 2300	x	–	10,00	ja	nein	optional	k. A.	ja	6100x41x1,3
	Proline 520.450 ANCSX	x	–	11,00	ja	nein	nein	k. A.	nein	6020x41x1,3
	Production 500.460 ANC	x	–	13,00	ja	nein	nein	k. A.	nein	5750x41x1,3
	Extend 2020.2020	x	–	33,00	nein	nein	nein	k. A.	nein	14870x80x1,6
BTM Vertrieb über Ritke	MOD. 120.100 SA 90°	x	–	7,5	nein	nein	optional	ja	nein	10875x54x1,6
	MOD. 125 SA 34	x	–	2,2	nein	nein	nein	optional	nein	6610x34x1,1
	MOD. 1000 SA 90°	x	–	15,5	nein	ja	optional	ja	nein	12030x80x1,6
	MOD. 120.70 SA DS	x	–	5,5	nein	nein	optional	ja	ja	8625x54x1,6
	MOD. 81.61 AF 3000	x	–	3	ja	ja	optional	ja	nein	6300x41x1,3
	MOD. 71.51 A DS CNC 3000	–	x	3	ja	ja	optional	ja	ja	5800x41x1,3
Cosen – Vertrieb über MH-Sägetechnik	C-tech C2	x	–	4	ja	ja	nein	ja	nein	4115x34x1,1
	C-tech C3	x	–	5,6	ja	ja	nein	ja	nein	4880x41x1,3
	C-320 NC	x	–	3,7	ja	ja	nein	optional	nein	4242x34x1,1
	C-420 NC	x	–	5,6	ja	ja	nein	optional	nein	4770x41x1,3
	C-560 NC	x	–	7,5	ja	ja	nein	optional	nein	6040x54x1,6
	C-800 NC	x	–	7,5	ja	ja	nein	optional	nein	8300x67x1,6
DoAll Europa B.V.	C-302BNC	x	–	3,7	ja	nein	ja	optional	nein	3820
	C-420NC	x	–	5,5	ja	nein	ja	optional	nein	4880
	C-5650NC	x	–	5,5	ja	nein	ja	optional	nein	5450
	C-560NC	x	–	7,5	ja	nein	ja	optional	nein	6600
	C-4033SA	x	–	3,7	halbaut.	nein	nein	nein	nein	4240
	C-5650SA	x	–	5,5	halbaut.	nein	nein	nein	nein	5450
Femi Vertrieb über BFS Bohr-, Fräs- und Sägemaschinen GmbH	780 XL	–	x	0,75	nein	nein	nein	nein	ja	1330x13x0,65
	783 XL	–	x	0,85	nein	nein	nein	nein	ja	1330x13x0,65
	ABS NG 120	–	x	1,3	ja	nein	nein	nein	ja	1440x13x0,65
	NG 120 XL	–	x	1,2	nein	nein	nein	nein	ja	1440x13x0,65
	NG 160	–	x	2	nein	nein	nein	nein	ja	1750x19x0,9
	2200 XL	–	x	1,85	nein	nein	nein	nein	ja	2140x19x0,9
Fill GmbH	speedliner 710	x	–	22	ja	nein	ja	ja	nein	4370x60x0,9
	speedliner 920–750	x	–	45	ja	nein	ja	ja	nein	6160x100x1,0
	speedliner 920 m	x	x	45	ja	nein	ja	ja	nein	6160x80x1,1
	speedliner 920 m servo	x	5)	45	ja	nein	ja	ja	nein	6160x80x1,1
	speedliner 920/1250 m	x	–	45	ja	nein	ja	ja	nein	8000x100x1,0
	speedliner 920/2400 m	x	–	90	ja	nein	ja	ja	nein	1200x80x1,6
Forte Sägetechnik GmbH	SBA 241/S	x	–	5,2	ja	ja	optional	optional	nein	4100x34x1,1
	SBA 361/S	x	–	6,9	ja	ja	optional	optional	nein	4870x41x1,3
	SBA 421/S	x	–	9,5	ja	ja	optional	optional	nein	6050x41x1,3
	SBA 531/S	x	–	9,5	ja	ja	optional	optional	nein	6270x54x1,6
	SBA 871/S	x	–	16	ja	ja	optional	nein	nein	8150x67x1,6
	SBA 1201/S	x	–	19	ja	ja	optional	nein	nein	11040x80x1,6
Jaespa Maschinenfabrik Karl Jäger GmbH	Comfort 260 A-NC	–	x	5	ja	ja	ja	optional	nein	3660x27x0,9
	Comfort 420 A-NC	–	x	8,5	ja	ja	ja	ja	nein	4780x41x1,3
	Compact 4	x	–	7,1	ja	ja	ja	ja	nein	5600x41x1,3
	Concept 330/500 PG und HAP	x	–	4	ja	ja	optional	optional	ja	4680x34x1,1
	Concept 330/500 PGA und AP	x	–	4	ja	ja	optional	optional	ja	4680x34x1,1
	Classic 423 DGA	vertikal	vertikal	9,5	ja	ja	ja	ja	ja, beidseitig	4570x34x1,1

1) Linearführung, 2) Sägevorschub über Handführungshebel, optional mit Absenkszylinder, 3) hydr. Vollautomat, Längeneinstellung per Handrad, Einfachvorschub 600 mm, 4) autom. Gehrungsverstellung, 3m Brückenvorschub, 5) X,Y,Z-Servo-Achsen,

mechanisch			hydraulisch			Bandspannungsüberwachung		rund in mm		Viereckig in mm		manuell			hydraulisch			pneumatisch		Zuführmagazin		Sortiereinrichtung	
Sägebandspannung			max. Werkstückabmessungen					Werkstückspannung			Werkstückhandling			Bemerkung des Herstellers									
–	x	x	420	415x415	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
–	x	x	430	430x430	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	430	430x430	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	430	430x430	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	700	800x700	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	–	500x500x1200	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
x	–	x	280	330x180	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	450	450x600	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	320	340x340	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	430	430x600	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
x	–	x	210	250x440	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	–	450	450x600	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	260–510	300x260–510x510	–	X	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	440–800	440x440–800x800	–	X	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	310–810	400x310–800x800	–	X	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	–	bis 2000x250	–	X	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	1100–1500	1100x1100–1500x1500	–	X	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	1100–1500	1100x1100–1500x1500	–	X	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
x	–	x	220	260x140	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
x	–	x	280	370x180	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
x	–	x	280	370x140	–	X	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
x	–	x	260	330x140	–	X	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
x	–	x	280	330x240	–	X	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
x	–	x	280	370x160	–	X	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
x	–	–	250	240x240	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
x	–	–	350	350x350	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	460	460x460	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	–	x	450	450x450	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	460	460x460	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	2020	2020x2020	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	1000	1200x1000	–	X	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	–	1250x250	–	X	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	1000	1000x1000	–	X	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	700	1200x700	–	X	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	610	810x610	–	X	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	490	710x510	–	X	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	260	300x260	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	360	400x360	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	320	380x320	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	420	420x420	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	560	600x560	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	800	850x800	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	280	280x300	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	420	420	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	500	500x560	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	560	560x600	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	330	330x400	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	500	500x560	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
x	–	–	105	105x93	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
x	–	–	105	100x85	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
x	–	–	120	120x102	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
x	–	–	120	120x102	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
x	–	–	150	160x140	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
x	–	–	170	190x130	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	–	60x300	–	–	–	x	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional
–	x	x	–	200x750	–	–	–	x	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional
–	x	x	600	600x600	–	x	–	–	Roboter, Shuttle	Roboter, Shuttle	Roboter, Shuttle	Roboter, Shuttle	Roboter, Shuttle	Roboter, Shuttle	Roboter, Shuttle	Roboter, Shuttle	Roboter, Shuttle	Roboter, Shuttle	Roboter, Shuttle	Roboter, Shuttle	Roboter, Shuttle	Roboter, Shuttle	Roboter, Shuttle
–	x	x	600	600x600	–	x	–	–	Rundschnitttisch	Rundschnitttisch	Rundschnitttisch	Rundschnitttisch	Rundschnitttisch	Rundschnitttisch	Rundschnitttisch	Rundschnitttisch	Rundschnitttisch	Rundschnitttisch	Rundschnitttisch	Rundschnitttisch	Rundschnitttisch	Rundschnitttisch	Rundschnitttisch
–	x	x	400	1000x1250	Vakuuimpl.	Vakuuimpl.	Vakuuimpl.	Vakuuimpl.	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle
–	x	x	900	900x2400	Vakuuimpl.	Vakuuimpl.	Vakuuimpl.	Vakuuimpl.	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle	Shuttle
–	x	x	250	250x250	–	x	–	–	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional
–	x	x	360	360x360	–	x	–	–	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional
–	x	x	420	420x420	–	x	–	–	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional
–	x	x	530	530x530	–	x	–	–	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional
–	x	x	870	870x870	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
–	x	x	1200	1200x1200	–	x	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
x	–	x	260	260x260	–	x	–	–	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional
–	x	x	400	400x400	–	x	–	–	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional
–	x	x	420	420x420	–	x	–	–	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional
–	x	x	330	330x500	–	x	–	–	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional
–	x	x	330	330x500	–	x	–	–	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional
x	–	x	420	420x420	–	x	–	–	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional

6) Shuttlesäge für Teile aus Aluminium, Holz, Kunststoff, Composite etc., größere Werkstückabmessungen auf Anfrage, Integration in Anlagenverbund möglich

## Auszug der Bandsägen-Hersteller

Die komplette Tabelle finden Sie auf  
www.dima-magazin.com

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Bauart		Maschinencharakteristik							max. Sägebred- abmessung in mm
		mit Säulenführung	mit Schwenklager	Leistungsaufnahme (kW)	Automat. Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Verlaufüberwachung (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein/optional)		
Kaltenbach GmbH + Co.KG	KBS 400 DG NA	x	–	3,0	ja	NC	ja	optional	ja	5730x34x1,1	
	KBS 620 DG	x	–	4,0	ja	NC	ja	optional	ja	6175x41x1,3	
	KBS 750 DG NA	x	–	5,5	ja	NC	ja	optional	ja	6990x41x1,3	
	KBS 761 DG	x	–	12,9	ja	NC	ja	optional	ja	8320x54x1,6	
	KBS 1051 DG	x	–	12,9	ja	NC	ja	optional	ja	8900x54x1,6	
	KBS 2101 DG	x	–	11,0	ja	NC	ja	optional	ja	11640x80x1,6	
Kasto Maschinenbau GmbH & Co. KG	KASTOpractical/E/U/A2	–	x	1,1–1,5	1)	A=ja	nein	nein	ja	2825x27x0,9	
	KASTOvorto A 2	x	–	1,5	ja	ja	nein	optional	nein	3180x27x0,9	
	KASTOwin A 3.3 – A 10.6	x	–	4–7,5	ja	ja	optional	optional	nein	5090x34x1,1 – 10422x80x1,6	
	KASTOtec U/A 4–8	x	–	5,5–18	U=nein A=ja	ja	ja	optional	nein	6830x41 – 9195x80	
	KASTOhba U/A KASTOmaxcut <sup>5)</sup>	x	–	7,5–18/22	U=nein A=ja	ja	ja	optional	ja (*)	8585x67 – 13460x80	
	KASTOvertical	Linearf.	Linearf.	4	nein	ja	ja	nein	optional	nein	5450x41 – 5450x54
Hermann Klaeger GmbH	pharos 300	x	–	3	ja	ja	nein	optional	nein	3950x34x1,1	
	pharos 220	x	–	2	ja	ja	nein	optional	nein	2890x27x0,9	
	actron265DG	–	x	2	ja	nein	nein	nein	ja	3280x27x0,9	
	actron325G	–	x	2	ja	nein	nein	nein	ja	3770x27x0,9	
	bitron300	x	–	3	ja	nein	nein	nein	nein	3950x34x1,1	
	gazelle250DG	–	x	2	nein	nein	nein	nein	ja	2915x27x0,9	
Marvel Vertrieb über Ritke	MARVEL 8 MARK II	–	x	1,5	nein	nein	nein	nein	ja	4420x27x0,9	
	MARVEL 8 MARK III	–	x	3,75	nein	nein	nein	nein	ja	4674x34x1,1	
	MARVEL 380 APC	–	x	3,75	ja	ja	optional	ja	ja	4877x34x1,1	
	MARVEL 2150 PC	–	x	5,6	ja	ja	optional	ja	ja	5334x34x1,1	
	MARVEL 2150 TS	–	x	5,6	ja	ja	optional	ja	ja	5334x34x1,1	
	MARVEL 25	–	x	11	ja	ja	optional	ja	ja	6198x41x1,3	
MEBA Metall- Bandsägemaschinen GmbH	MEBASwing	–	x	1,1–3,0	ja/nein	ja/nein	ja/nein	optional	ja	5000x34x1,1	
	MEBApro	x	–	1,5	ja	ja/nein	ja/nein	optional	ja/nein	3700x27x0,9	
	MEBAeco	x	–	3,0–7,5	ja	ja/nein	ja/nein	optional	ja/nein	6100x41x1,3	
	MEBAmat	x	–	7,5	ja	ja	ja	optional	nein	6220x41x1,3	
	MEBAe-cut	x	–	5,5–9,0	ja	ja	ja	optional	nein	7900x54x1,6	
	MEBAsteel	x	–	9,0–14,5	ja	ja/nein	ja	optional	ja	10000x67x1,6	
MEP	Shark 281 CCS	–	x	1,5/1,8	nein	nein	nein	nein	ja	2950x27x0,9	
	Shark 281 SXI EVO	–	x	1,5/1,8	halbautom.	nein	nein	nein	ja	2950x27x0,9	
	Shark 281 NC EVO	–	x	2,2	ja	ja	ja	nein	ja	2950x27x0,9	
	Shark 282 CCS	–	x	1,5/1,8	nein	nein	nein	nein	ja	2950x27x0,9	
	Shark 282 SXI EVO	–	x	1,5/1,8	halbautom.	nein	nein	nein	ja	2950x27x0,9	
	Shark 332 CCS	–	x	1,5/1,8	nein	nein	nein	nein	ja	3320x27x0,9	
Metallkraft	BMBS 220x250 H-G	–	x	0,75/1,1	nein	nein	nein	nein	ja	2450x27x0,9	
	BMBS 230x280 H-DG	–	x	1,4/2,2	nein	nein	nein	nein	ja	2720x27x0,9	
	BMBS 290x290 CNC-F	–	x	2,2	ja	ja	nein	nein	nein	3100x27x0,9	
	BMBS 300x320 HA-DG-F	–	x	2,4	nein	nein	nein	nein	ja	3660x27x0,9	
	HMBS 400 A-CNC	x	–	3,0	ja	ja	nein	nein	nein	4520x34x1,1	
	BMBS 460x600 HA-DG-F	–	x	4,0	ja	nein	nein	nein	ja	5380x41x1,3	
O. W. Otto Rurack GmbH & Co. KG	BS 150	–	x	0,87/0,94	nein	nein	nein	nein	ja	1650	
	BS 200 A	–	x	0,75/0,84	nein	nein	nein	nein	ja	2080	
	BS 320 A	–	x	1,4/1,8	nein	nein	nein	nein	ja	2915	
	BS 320 HY	–	x	1,4/1,8	ja	optional	optional	nein	ja	2915	
	BS 320 VA	–	x	1,4/1,8	ja	optional	optional	nein	ja	2915	
Singular Vertrieb über Ritke	SH 40.33 A NC	x	–	3,7	ja	ja	optional	ja	nein	4242x34x1,1	
	SH 42.42 A NC	x	–	5,5	ja	ja	optional	ja	nein	4880x41x1,3	
	SH 56.50 A NC	x	–	5,5	ja	ja	optional	ja	nein	5450x41x1,3	
	SH 60.56 A NC	x	–	7,5	ja	ja	optional	ja	nein	6600x54x1,6	
	SH 100.80 A NC	x	–	11,2	ja	ja	optional	ja	nein	8800x67x1,6	
	SH 62.60 A NC PF	x	–	5,5	ja	ja	optional	ja	nein	6560x41x1,3	
Thomas Sägetechnik Vertrieb über BFS GmbH	ZIP 29 DA	–	x	0,55/1,1	ja	nein	nein	nein	ja	2450x27x0,9	
	SUPER TRAD 301	–	x	1,0/1,4	nein	nein	nein	nein	ja	2750x27x0,9	
	SUPER TRAD 301 DUAL MODE	–	x	1,0/1,4	ja	nein	nein	nein	ja	2750x27x0,9	
	SUPER TRAD 300 AO CN	–	x	1,3/1,9	ja	nein	optional	nein	ja	2750x27x0,9	
	SUPER TRAD 380 MULTI MODE	–	x	1,5/1,8	ja	nein	nein	nein	ja	3310x27x0,9	
	SUPER TRAD 370 AO CN	–	x	2,2	ja	nein	optional	nein	ja	3240x27x0,9	
Trennjäger	TEBA 330 DG/DGHA	–	x	3,7	optional	nein	nein	nein	ja	3870x34x1,1	
	TEBA 500 DGHA	–	x	4,2	ja	nein	nein	nein	ja	6040x41x1,3	
	TEBA 330 ANC	x	–	4,7	ja	ja	optional	nein	ja	3870x34x1,1	
	TEBA 432 A	x	–	5,0	ja	ja	ja	ja	nein	4400x34x1,1	
	TEBA 620 DGA CNC	x	–	4,0	ja	ja	ja	ja	ja	6420x41x1,3	
	KV 100 Vertikalsäge	–	–	1,5	nein	nein	nein	nein	nein	4540	
Zimmer Maschinen GmbH & Co. KG	W.Z. 100/R	–	x	1,8	nein	nein	nein	nein	ja	1138x13x0,65	
	W.Z. 150/R	–	x	1,8	nein	nein	nein	nein	ja	1440x13x0,65	
	W.Z. 150/R+L	–	x	1,8	nein	nein	nein	nein	ja	1440x13x0,65	
	W.Z. 150/RLV	–	x	1,8	nein	nein	nein	nein	ja	1440x13x0,65	

1) E/U=nein; A=ja, 2) nein=E/U, ja=A, 3) parallele Materialspannung; 4) Sägeoberteil mit Mineralguss befüllt, zentrische Lauftradenordnung; 5) A 10x16 – A 20; 6) 1060-2060; 7) 2060x2060; 8) Verlaufsüberwachung für KASTOhba U 6x10 auf Wunsch, (\*) CNC – Steuerung ab KASTOhba U 8x10, Sägeoberteil mit Mineralguss befüllt

Sägebandspannung			max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
mechanisch	hydraulisch	Bandspannungsüberwachung	rund in mm	Viereck in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
–	x	x	360	400x350	–	x	–	optional	optional	Einsatz von Linearführungen
–	x	x	360	620x350	–	x	–	optional	optional	
–	x	x	500	750x500	–	x	–	optional	optional	
–	x	x	500	760x500	–	x	–	optional	optional	
–	x	x	500	1030x500	–	x	–	optional	optional	
–	x	x	800	2050x800	–	x	–	optional	optional	
x	–	2)	230	220x220	ja=E	ja=U/A	–	–	–	Gehrungsschwenkbereich + 60° bis –45°, 3) Weniger als 3 m² Platzbedarf Unvergleichbares Preis-/Leistungsverhältnis U=Halbautomat A=Vollautomat, 4) Einzelschittmaschine(*) 8) Schnittlänge 1260 mm
–	x	x	260	260	–	x	–	–	–	
–	x	x	330–1060	330x330–1060x1060	–	x	–	x	x	
–	x	x	430–830	430x430–830x830	–	x	–	x	x	
–	x	x	660–1320 6)	660x660–1320x1720 7)	–	x	–	–	–	
–	x	x	460	460x600	x	–	–	–	–	
x	optional	x	300	300x300	–	x	–	x	–	
x	optional	x	220	220x220	–	x	–	x	–	
x	–	x	265	200x200/300x150	–	x	–	–	–	
x	–	x	325	300x300/420x300	–	x	–	–	–	
x	optional	x	300	300x300	–	x	–	–	–	
x	–	x	260	210x210/260x210	x	–	–	–	–	
x	–	x	–	457x560	x	–	–	–	–	manuelle Vertikalbandsäge, 9) halbautomatische Vertikalbandsäge, 60°-0°-60° vollautomatische Vertikalbandsäge, 60°-0°-60°, 10) vollautomatische Vertikalbandsäge, 60°-0°-60°, 10) vollautomatische Vertikalbandsäge, 60°-0°-60°, 11) vollautomatische Vertikalbandsäge, 45°-0°-45°, 12)
x	–	x	–	457x558	x	–	–	–	–	
x	–	x	381	381x508	–	x	–	–	–	
x	–	x	–	508x635	–	x	–	–	–	
x	–	x	–	508x635	–	x	–	–	–	
x	–	x	–	635x940	–	x	–	–	–	
x	–	optional	410	620x410	x	x	–	x	optional	Werkstückspannung
x	–	optional	260	300x260	x	x	–	x	optional	
x	optional	x	510	700x500	–	x	–	x	optional	
–	x	x	430	430x430	–	x	–	x	optional	
x	–	x	600	600x600	–	–	–	x	optional	
–	x	x	620	1250x520	–	x	–	x	optional	
x	–	x	250 Vollmat.	280x200 Vollmaterial	x	–	–	–	–	Mit Inverter für stufenlose Geschwindigkeit
x	–	x	250 Vollmat.	280x200 Vollmaterial	–	x	–	–	–	
x	–	x	250 Vollmat.	280x200 Vollmaterial	–	x	–	–	–	
x	–	x	250 Vollmat.	280x200 Vollmaterial	x	–	–	–	–	
x	–	x	250 Vollmat.	280x200 Vollmaterial	–	x	–	–	–	
x	–	x	300 Vollmat.	330x260 Vollmaterial	x	–	–	–	–	
x	–	x	220	230x190	x	–	–	–	–	Hydr. Bügel-Metallbandsäge in schwerer Ind.-ausführ.  Vollautomatische Bügel-Metallbandsäge Halbautomatische Bügel-Metallbandsäge Vollautomatische Horizontal-Metallbandsäge Halbautomatische Bügel-Metallbandsäge
x	–	x	230	280x180	x	–	–	–	–	
–	x	x	290	300x260	–	x	–	ja	ja	
–	x	x	300	320x300	–	x	–	–	–	
–	x	x	410	400x400	–	x	–	ja	–	
–	x	x	460	600x460	–	x	–	–	–	
x	–	–	120	120	x	–	–	–	–	Automatischer Sägebandvorschub durch stufenlos einstellbare Vorschubdämpfung, Maschine ist vorgerüstet für Mikrosprüheinrichtung
x	–	–	160	160	x	–	–	–	–	
x	–	x	240	240	x	–	–	–	–	
x	–	x	240	240	–	x	–	optional	–	
x	–	x	240	240	–	x	–	–	–	
x	–	x	240	240	–	x	–	–	–	
–	x	x	330	400x330	–	x	–	–	–	90° Schnitt, hydraulischer Vollautomat, Einfachvorschub 400 bzw. 500 mm, viele Extras wie Späneförderer, Bündelspanner, Frequenzumrichter usw.
–	x	x	420	420x420	–	x	–	–	–	
–	x	x	500	560x500	–	x	–	–	–	
–	x	x	560	610x560	–	x	–	–	–	
–	x	x	800	1000x800	–	x	–	–	–	
–	x	x	600	620x600	–	x	–	–	–	
x	–	x	225	240x160	x	–	–	–	–	mit hydraulischer Sägerahmenabsenkung
x	–	–	255	300x200	x	–	–	–	–	
x	–	x	255	300x200	x	–	–	–	–	mit hydraulischer Sägerahmenabsenkung Vollautomat
–	x	x	255	280x200	–	x	–	–	–	
x	–	x	300	330x260	x	–	–	–	–	Vollautomat
–	x	x	300	350x260	–	x	–	x	–	
x	–	–	330	400x200	–	x	–	–	–	Gehrungsschwenkrahmen Maschine 90° Schnittautomat Lineargeführt 90° Schnittautomat Säulen geführt CNC Doppelgehrungsäge
x	x (opt.)	–	500	620x450	–	x	–	–	–	
x	x (opt.)	–	330	360x310	–	x	–	–	–	
x	–	x	360	360x430	–	x	–	x	x	
x	–	x	450	620x450	–	x	–	x	x	
x	–	–	760	760x1770	x	–	–	–	–	
x	–	–	100	100x105	x	–	–	–	–	stufenlose Geschwindigkeit/Rundmaterial = Rohr; Viereckmaterial = Profil
x	–	–	150	150x125	x	–	–	–	–	
x	–	–	150	150x125	x	–	–	–	–	
x	–	–	150	150x125	x	–	–	–	–	

9) elektromechanischer Schnittvorschub, 45°-0°-45°; 10) PC3 Controller; 11) Grafische Teileprogrammierung; 12) PC2 Controller

**Die komplette Tabelle  
Bandsägen aus dima 1/2016**

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Bauart		Maschinencharakteristik						max. Sägebandabmessung in mm
		mit Säulenführung	mit Schwenklager	Leistungsaufnahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Verlaufüberwachung (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein/optional)	
Amada Machine Tools Europe GmbH	HA-250	-	x	3,7	ja	nein	nein	nein	nein	3505x1,1x34
	HFA-250	-	x	3,7	ja	nein	optional	ja	nein	3505x1,1x34
	HA-400	-	x	5,5	ja	nein	nein	nein	nein	4570x1,3x41
	HFA-400	-	x	5,5	ja	nein	optional	ja	nein	4570x1,3x41
	Dynasaw-430	x	-	5,5	ja	ja	nein	ja	nein	5300x1,3x41
	Dynasaw-530	x	-	7,5	ja	ja	nein	ja	nein	5920x1,6x54
	CTB-400	x	-	7,5	ja	ja	ja	ja	nein	4715x1,3x41
	CTB 7040	x	-	7,5	ja	ja	ja	ja	nein	5630x1,3x41
	PCSAW 330	x	-	3,7	ja	nein	nein	ja	nein	4115x0,9x41
	PCSAW 430X	x	-	11	ja	ja	ja	ja	nein	6100x54x1,6
	PCSAW 430AX	x	-	11	ja	ja	ja	ja	nein	6100x54x1,6
	PCSAW 530X	x	-	15	ja	ja	ja	ja	nein	7000x67x1,6
	PCSAW 530AX	x	-	15	ja	ja	ja	ja	nein	7000x67x1,6
	PCSAW 700	x	-	18,5	ja	ja	ja	ja	nein	8300x67x1,6
	PCSAW 720	x	-	11	ja	ja	ja	ja	nein	8300x67x1,6
	HFA-700CII	x	-	11	ja	nein	optional	ja	nein	8300x67x1,6
	HFA-1000CII	x	-	11	ja	nein	optional	ja	nein	11100x80x1,6
	H-1000II	x	-	11	nein	nein	nein	ja	nein	11100x80x1,6
	H-1300II	x	-	15	nein	nein	nein	ja	nein	12300x1,6x80
	H-1600II	x	-	15	nein	nein	nein	ja	nein	15500x1,6x80
H-2116II	x	-	15	nein	nein	nein	ja	nein	16500x1,6x100	
VM-1200	x	-	7	ja	nein	optional	ja	nein	41x1,3x4670	
VM-2500	x	-	7	ja	nein	optional	ja	nein	41x1,3x4670	
VM-3800	x	-	10	ja	nein	optional	ja	nein	54x1,6x5830	
Bauer Sägemaschinen GmbH	S 320	-	x	1,1	nein	nein	nein	nein	ja	3660x27x0,9
	S 280 G	-	x	1,1	nein	nein	nein	nein	ja	3000x27x0,9
	S 280 DG	-	x	1,1	nein	nein	nein	nein	ja	3000x27x0,9
	S 320 DG	-	x	1,1	nein	nein	nein	nein	ja	3900x27x0,9
	VG 450 L	-	x	2,2	nein	nein	nein	nein	ja	4450x34x1,1
	HS 280 DGZA	-	x	1,1	ja	ja	nein	nein	ja	3000x27x0,9
	SA 320 ZA	x	-	3	ja	ja	nein	nein	nein	4150x34x1,1
	HS 310 A	-	x	1,5	ja	nein	nein	nein	nein	3900x27x0,9
	VG 450 L-ST	-	x	2,2	ja	ja	nein	nein	ja	4450x34x1,1
	VG 450 L-ZA-2	-	x	2,2	ja	ja	nein	nein	ja	4450x34x1,1
	450 V	-	-	0,75	nein	nein	nein	nein	nein	3400x27x0,9
	650 V	-	-	2,2	nein	nein	nein	nein	nein	5000x27x0,9
	S 380	-	-	2	nein	nein	nein	nein	ja	4450x34x1,1
	VG 550	x	-	5	ja	nein	nein	nein	ja	5620x41x1,3
	VG 550ZA	x	-	5	ja	ja	nein	nein	ja	5620x41x1,3
	VG 450 SBA	-	x	18	ja	ja	ja	nein	ja	4450x34x1,1
Behringer GmbH	SLB230G / DG / DG-HA	-	x	0,7 bis 1,33	nein / HA	nein	nein	nein	ja	2700x27x0,9
	SLB240A	-	x	1,1	ja	ja	nein	nein	nein	3300x27x0,9
	Hochleistungsbandsägemaschinen HBP263 bis HBP1000	x	-	3 bis 15	halbautom.	nein	nein	optional	nein	4640x34x1,1 bis 10000x67x1,6
	Hochleistungsbandsägeautomaten HBP263A bis HBP1000A	x	-	3 bis 15	ja	ja	optional	optional	nein	4640x34x1,1 bis 10000x67x1,6
	Hochleistungsbandsägeautomaten HBE261A Dynamic / HBE321A Dynamic / HBE411A Dynamic / HBE511A Dynamic	x	-	2,6 bis 7,2	ja	ja	optional	optional	nein	4440x34x1,1 bis 5730x41x1,3
Hartmetallbandsägeautomaten HBM440A bis HBM800A	x	-	5,5 bis 26	ja	ja	optional	optional	nein	6700x54x1,3 bis 9400x67x1,6	

## Die komplette Tabelle Bandsägen aus dima 1/2016

Sägebandspannung			max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
mechanisch	hydraulisch	Bandspannungs- überwachung	rund in mm	Viereck in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
-	x	x	260	260x300	-	x	-	-	-	Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	260	260x300	-	x	-	-	-	Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	420	415 x 415	-	x	-	-	-	Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	420	415 x 415	-	x	-	-	-	Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	430	430 x 430	-	x	-	x	optional	Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	530	530 x 530	-	x	-	x	optional	Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	430	430 x 430	-	x	-	x	optional	Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	430	430x710	-	x	-	x	optional	Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	330	330x330	-	x	-	x	optional	Single Puls-Cutting, Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	430	430 x 430	-	x	-	x	optional	Single Puls-Cutting, Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	430	430 x 430	-	x	-	x	optional	Single Puls-Cutting, Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	530	530 x 530	-	x	-	x	optional	Single Puls-Cutting, Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	530	530 x 530	-	x	-	x	optional	Single Puls-Cutting, Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	720	815 x 715	-	x	-	x	optional	Double Puls-Cutting, Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	720	815 x 715	-	x	-	x	optional	Single Puls-Cutting, Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	700	800x700	-	x	-	-	-	Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	1000	1000x1100	-	x	-	-	-	Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	1000	1000x1000	-	-	-	-	-	Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	1300	1300x1300	-	x	-	-	-	Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	1600	1600x1600	-	x	-	-	-	Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	2100	1600x2470	-	x	-	-	-	Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	-	500x500x1200	-	x	-	-	-	Vertikale Blockbandsäge, Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	-	500x500x2500	-	x	-	-	-	Vertikale Blockbandsäge, Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	x	-	300x800x3800	-	x	-	-	-	Vertikale Blockbandsäge, Wert bei Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
x	-	x	320	460x180	x	-	-	-	-	
x	-	x	280	330x180	x	-	-	-	-	
x	-	x	280	330x180	x	-	-	-	-	
x	-	x	320	490x160	x	-	-	-	-	
-	x	x	450	450x600	x	-	-	-	-	
x	-	x	280	340x200	-	x	-	-	-	
-	x	x	320	340x340	-	x	-	-	-	
x	-	x	310	320x220	-	x	-	-	-	
-	x	x	430	430x600	-	x	-	-	-	
-	x	x	430	430x600	-	x	-	-	-	
x	-	x	210	250x440	x	-	-	-	-	
x	-	x	400	400x620	x	-	-	-	-	
x	x	x	380	400x620	x	x	-	x	-	
x	-	x	550	550x800	x	-	-	-	-	
-	x	x	550	550x800	x	-	-	-	-	
-	x	-	450	450x600	0	x	-	x	x	
x	-	x	240	240x240	-	x	-	-	-	Gehrungsschwenkbereich +60° bis -45°, Doppelspannstock
-	x	x	260	280x260	-	x	-	-	-	Doppelspannstock
-	x	x	260 - 1000	300x260 - 1000x1000	-	x	-	optional	optional	Weltweit größtes Variantenprogramm mit individuellen Anpassungen und umfangreicher Peripherie
-	x	x	260 - 1000	300x260 - 1000x1000	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	260 - 510	300x260 - 510x510	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	440 - 800	440x440 - 800x800	-	x	-	optional	optional	

**Die komplette Tabelle  
Bandsägen aus dima 1/2016**

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Bauart		Maschinencharakteristik						max. Sägebandabmessung in mm
		mit Säulenführung	mit Schwenklager	Leistungsaufnahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Verlaufüberwachung (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein/optional)	
Behringer GmbH	Gehrungsbandsägemaschinen HBP263G bis HBP800-1304G	x	-	4 bis 15	halbautom.	optional	optional	optional	ja	4640x34x1,1 bis 10600x67x1,6
	Gehrungsbandsägeautomaten HBP310-403GA bis HBP800-1004GA	x	-	4 bis 15	ja	ja	ja	optional	ja	5000x34x1,1 bis 10000x67x1,6
	LPS60T	Linearführung	-	4	halbautom.	ja	optional	optional	nein	5400x4x1,3
	Plattenbandsägen LPS40-2 bis LPS120-160-6	Linearführung	-	4 bis 15	optional	ja	optional	optional	nein	5000x34x1,1 bis 9400x54x1,6
	Plattenbandsägeautomaten LPS25-125-4A bis LPS25-200-6A	Linearführung	-	4 bis 15	ja	ja	ja	optional	nein	7200x41x1,3 bis 9200x41x1,3
	Großbandsägen /-automaten HBP1100 bis HBP1500 HBP1100A bis HBP1500A	x	-	15	nein / ja	ja	optional	optional	nein	12930x80x1,6 bis 14830x80x1,6
	Großbandsägen Gantry-Ausführung HBP1100 Gantry bis HBP2100 Gantry	x	-	15	optional	ja	optional	optional	nein	12930x67x1,6 bis 17000x80x1,6
	Großbandsägen Tischausführung HBP1100T bis HBP1500T	x	-	15	optional	ja	optional	optional	nein	12930x67x1,6 bis 14830x80x1,6
Bianco Vertrieb über Ritke	MOD. 200 M 60°	-	x	0,37-0,75	nein	nein	nein	nein	ja	2450 x 20 x 0,9
	MOD. 280 M 60°	-	x	0,5-0,7	nein	nein	nein	nein	ja	2450 x 27 x 0,9
	MOD. 330 M 60°	-	x	0,9-1,5	nein	nein	nein	nein	ja	3010 x 27 x 0,9
	MOD. 370 M 60°	-	x	0,9-1,5	nein	nein	nein	nein	ja	3120 x 27 x 0,9
	MOD. 420 M 60°	-	x	0,9-1,5	nein	nein	nein	nein	ja	3270 x 27 x 0,9
	MOD. 280 M DS MS	-	x	0,5-0,7	nein	nein	nein	nein	ja	2450 x 27 x 0,9
	MOD. 370 M DS MS	-	x	0,9-1,5	nein	nein	nein	nein	ja	3120 x 27 x 0,9
	MOD. 420 M DS MS	-	x	0,9-1,5	nein	nein	nein	nein	ja	3270 x 27 x 0,9
	MOD. 280 M DS MP	-	x	0,5-0,7	nein	nein	nein	nein	ja	2450 x 27 x 0,9
	MOD. 370 M DS MP	-	x	0,9-1,5	nein	nein	nein	nein	ja	3120 x 27 x 0,9
	MOD. 280 SA 60°	-	x	0,5-0,7	nein	nein	nein	nein	ja	2450 x 27 x 0,9
	MOD. 370 SA 60°	-	x	0,9-1,5	nein	nein	nein	nein	ja	3120 x 27 x 0,9
	MOD. 420 SA 60°	-	x	0,9-1,5	nein	nein	nein	nein	ja	3270 x 27 x 0,9
	MOD. 330 SAE 60°	-	x	0,9-1,5	nein	nein	nein	nein	ja	3010 x 27 x 0,9
	MOD. 370 SAE 60°	-	x	0,9-1,5	nein	nein	nein	nein	ja	3120 x 27 x 0,9
	MOD. 420 SAE 60°	-	x	0,9-1,5	nein	nein	nein	nein	ja	3270 x 27 x 0,9
	MOD. 370 SA DS	-	x	0,9-1,5	nein	nein	nein	nein	ja	3120 x 27 x 0,9
	MOD. 370 SA DS MS	-	x	0,9-1,5	nein	nein	nein	nein	ja	3120 x 27 x 0,9
	MOD. 420 SA DS MS	-	x	0,9-1,5	nein	nein	nein	nein	ja	3270 x 27 x 0,9
	MOD. 330 AE 60°	-	x	0,9-1,5	ja	nein	nein	nein	ja	3010 x 27 x 0,9
	MOD. 370 AE 60°	-	x	0,9-1,5	ja	nein	nein	nein	ja	3120 x 27 x 0,9
	MOD. 370 AF 90°	-	x	0,9-1,5	ja	nein	nein	nein	nein	3120 x 27 x 0,9
	MOD. 370 A 60°	-	x	0,9-1,5	ja	nein	nein	nein	ja	3120 x 27 x 0,9
	MOD. 420 A 60°	-	x	0,9-1,5	ja	nein	nein	nein	ja	3270 x 27 x 0,9
	MOD. 330 AE 60° CNC	-	x	1,5	ja	ja	nein	nein	ja	3010 x 27 x 0,9
	MOD. 370 AE 60° CNC	-	x	1,5	ja	ja	nein	nein	ja	3120 x 27 x 0,9
	MOD. 370 AF 90° CNC	-	x	1,5	ja	ja	nein	nein	nein	3120 x 27 x 0,9
	MOD. 370 A 60° CNC	-	x	1,5	ja	ja	nein	nein	ja	3120 x 27 x 0,9
	MOD. 420 A 60° CNC	-	x	1,5	ja	ja	nein	nein	ja	3270 x 27 x 0,9
	MOD. 370 AF CNC 1C	-	x	1,5	ja	ja	nein	nein	nein	3120 x 27 x 0,9
MOD. 370 A 60° CNC 1C	-	x	1,5	ja	ja	nein	nein	ja	3120 x 27 x 0,9	
MOD. 370 A DS CNC	-	x	1,5	ja	ja	optional	optional	ja	3120 x 27 x 0,9	
MOD. 370 A DS CNC 1 R	-	x	1,5	ja	ja	optional	optional	ja	3120 x 27 x 0,9	
MOD. 370 A DS CNC 3 R	-	x	1,5	ja	ja	optional	optional	ja	3120 x 27 x 0,9	
MOD. 30.30 A 60° CNC	-	x	1,5	ja	ja	optional	nein	ja	3820 x 27 x 0,9	

**Die komplette Tabelle  
Bandsägen aus dima 1/2016**

Sägebandspannung			max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
mechanisch	hydraulisch	Bandspannungs- überwachung	rund in mm	Viereck in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
-	x	x	260 - 800	400x260 - 1300x750	-	x	-	optional	optional	Transportanlagen und Messeinrichtungen in Baukastensystem
-	x	x	310 - 810	400x310 - 800x800	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	k. A.	bis 1260x1360x600	-	x	-	-	-	Vertikale Plattenbandsäge
-	x	x	k. A.	bis 1600 x 1200	-	x	-	-	-	Vertikale Plattenbandsäge, Schnittlänge auf Wunsch
-	x	x	k. A.	bis 2000x250	-	x	-	-	-	Vertikale Plattenbandsägeautomaten, Schnittlänge auf Wunsch, optional mit drehbarem Sägeband zum automatischen Teilesägen
-	x	x	1100 - 1500	1100x1100 - 1500x1500	-	x	-	-	-	größerer Schnittbereich auf Anfrage
-	x	x	1100 - 2100	1100x1100 - 2100x2100	-	x	-	-	-	
-	x	x	1100 - 1500	1100x1100 - 1500x1500	-	x	-	-	-	
x	-	x	200	200 x 170	x	-	-	-	-	Einfachgehrung, manueller Sägevorschub
x	-	x	220	260 x 140	x	-	-	-	-	Einfachgehrung, manueller Sägevorschub
x	-	x	260	330 x 140	x	-	-	-	-	Einfachgehrung, manueller Sägevorschub
x	-	x	280	370 x 160	x	-	-	-	-	Einfachgehrung, manueller Sägevorschub
x	-	x	300	420 x 180	x	-	-	-	-	Einfachgehrung, manueller Sägevorschub
x	-	x	220	220 x 200	x	-	-	-	-	Doppelgehrung, Sägevorschub über Handführungshebel, mitdrehender Auflagetisch
x	-	x	280	370 x 180	x	-	-	-	-	Doppelgehrung, Sägevorschub über Handführungshebel, optional mit Absenkylinder
x	-	x	280	420 x 180	x	-	-	-	-	
x	-	x	220	220 x 200	-	-	x	-	-	Doppelgehrung, pneumatisches Spannen, Sägevorschub über Handführungshebel, optional mit Absenkylinder
x	-	x	260	340 x 180	-	-	x	-	-	Doppelgehrung, pneumatisches Spannen, Sägevorschub über Handführungshebel, optional mit Absenkylinder
x	-	x	220	250 x 150	-	x	-	-	-	hydr. Halbautomat, 90°-30°, Absenkyzyl. vorne
x	-	x	280	370 x 140	-	x	-	-	-	hydr. Halbautomat, 90°-30°, Absenkyzyl. vorne
x	-	x	300	420 x 160	-	x	-	-	-	hydr. Halbautomat, 90°-30°, Absenkyzyl. vorne
x	-	x	260	330 x 140	-	x	-	-	-	Einfachgehrung, hydraulischer Halbautomat
x	-	x	280	370 x 140	-	x	-	-	-	
x	-	x	300	420 x 160	-	x	-	-	-	Doppelgehrung, hydraulischer Halbautomat, Absenkylinder vorne am Sägerahmen
x	-	x	260	340 x 180	-	x	-	-	-	
x	-	x	280	370 x 160	-	x	-	-	-	Doppelgehrung, hydraulischer Halbautomat
x	-	x	280	420 x 180	-	x	-	-	-	
x	-	x	260	330 x 140	-	x	-	-	-	Einfachgehrung, hydraulischer Vollautomat, Längeneinstellung per Handrad, Einfachvorschub 600 mm
x	-	x	280	330 x 240	-	x	-	-	-	Einfachgehrung, hydraulischer Vollautomat, Längeneinstellung per Handrad, Absenkylinder vorne am Sägerahmen, Einfachvorschub 800 mm
x	-	x	280	330 x 240	-	x	-	-	-	Einfachgehrung, hydraulischer Vollautomat, Längeneinstellung per Handrad, Absenkylinder vorne am Sägerahmen, Einfachvorschub 800 mm
x	-	x	260	330 x 140	-	x	-	-	-	Einfachgehrung, hydraulischer Vollautomat, Einfachvorschub 600 mm, Frequenzumrichter
x	-	x	280	330 x 240	-	x	-	-	-	hydr. Vollautomat, 90°-30°, CNC Steuerung
x	-	x	280	330 x 240	-	x	-	-	-	hydr. Vollautomat, 90°, CNC Steuerung, Absenkyzyl. Vorne
x	-	x	280	330 x 240	-	x	-	-	-	Einfachgehrung, hydraulischer Vollautomat, Absenkylinder vorne am Sägerahmen,
x	-	x	300	420 x 180	-	x	-	-	-	Einfachvorschub 800 mm, Frequenzumrichter
x	-	x	280	330 x 240	-	x	-	x	x	90° Schnitt, hydraulischer Vollautomat, Absenkylinder vorne am Sägerahmen, Einfachvorschub 1000 mm, Frequenzumrichter, inkl. weitere Extras
x	-	x	280	330 x 240	-	x	-	x	x	Einfachgehrung, hydraulischer Vollautomat, Absenkylinder vorne am Sägerahmen, Einfachvorschub 1000 mm, Frequenzumrichter, inkl. weitere Extras
x	-	x	280	370 x 160	-	x	-	x	x	Doppelgehrung mit manueller Gehrungsverstellung, hydraulischer Vollautomat, Einfachvorschub 1000 mm, Frequenzumrichter
x	-	x	280	370 x 160	-	x	-	x	x	Doppelgehrung, autom. Gehrungsverstellung, CNC Steuerung
x	-	x	280	370 x 160	-	x	-	x	x	Doppelgehrung, autom. Gehrungsverstellung, 3m Brückenvorschub
x	-	x	300	300 x 300	-	x	-	-	-	Einfachgehrung, hydraulischer Vollautomat, Einfachvorschub 800 mm, Frequenzumrichter



**Die komplette Tabelle  
Bandsägen aus dima 1/2016**

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Bauart		Maschinencharakteristik						max. Sägebandabmessung in mm
		mit Säulenführung	mit Schwenklager	Leistungsaufnahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Verlaufüberwachung (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein/optional)	
Bomar, spol.S.r.o.	Practix 285.230 G MANUAL	-	x	1,10	nein	nein	nein	k. A.	ja	2720x27x0,9
	Practix 285.230 G Pulldown	-	x	1,50	nein	nein	nein	k. A.	ja	2720x27x0,9
	Ergonomic 275.230 DG	-	x	2,00	nein	nein	nein	k. A.	ja	2720x27x0,9
	Ergonomic 320.250 G	-	x	2,00	nein	nein	nein	k. A.	ja	2910x27x0,9
	Ergonomic 320.250 DG	-	x	2,00	nein	nein	nein	k. A.	ja	2910x27x0,9
	Ergonomic 320.250 DGS	-	x	2,00	nein	nein	nein	k. A.	ja	2910x27x0,9
	Ergonomic 320.250 GH	-	x	2,00	nein	nein	nein	k. A.	ja	2910x27x0,9
	Ergonomic 320.250 DGH	-	x	2,00	nein	nein	nein	k. A.	ja	2910x27x0,9
	Ergonomic 320.250 DGS	-	x	2,00	nein	nein	nein	k. A.	ja	2910x27x0,9
	Ergonomic 290.250 GAE	-	x	3,90	ja	ja	nein	k. A.	ja	2910x27x0,9
	Ergonomic 290.250 GAC	-	x	4,90	ja	ja	nein	k. A.	ja	2910x27x0,9
	Ergonomic 290.250 ANC	-	x	4,90	ja	ja	nein	k. A.	ja	2910x27x0,9
	Ergonomic 290.250 GANC	-	x	2,90	ja	ja	nein	k. A.	ja	2910x27x0,9
	Ergonomic 290.250 DGANC	-	x	4,00	ja	ja	nein	k. A.	ja	2910x25(7)x0,9
	Ergonomic 310.250 ACNC	-	x	3,30	ja	ja	nein	k. A.	ja	2910x27x0,9
	Ergonomic 310.250 GACNC	-	x	3,30	ja	ja	nein	k. A.	ja	2910x27x0,9
	Workline 410.280 G/DG	-	x	2,80	nein	nein	nein	k. A.	ja	3800x27x0,9
	Workline 410.280 GH/DGH	-	x	2,80	nein	nein	nein	k. A.	ja	3800x27x0,9
	Workline 510.350 G/DG	-	x	4,80	nein	nein	nein	k. A.	ja	4780x34x1,1
	Workline 510.350 GH/DGH	-	x	4,80	nein	nein	nein	k. A.	ja	4780x34x1,1
	Workline 610.450 GH/DGH	-	x	4,80	nein	nein	nein	k. A.	ja	5200x34x1,1
	Workline 410.280 GANC	-	x	4,30	ja	nein	nein	k. A.	ja	3800x27x0,9
	Workline 410.280 GANC LS 2300	-	x	4,30	ja	nein	nein	k. A.	ja	3800x27x0,9
	Workline 510.350 GANC	-	x	5,30	ja	nein	nein	k. A.	ja	4780x34x1,1
	Workline 510.350 GANC LS 2300	-	x	5,30	ja	nein	nein	k. A.	ja	4780x34x1,1
	Workline 610.450 GANC	-	x	6,40	ja	nein	nein	k. A.	ja	5200x34x1,1
	Workline 610.450 GANC LS 2300	-	x	6,40	ja	nein	nein	k. A.	ja	5200x34x1,1
	Transverse 410.260 DGH	-	x	3,00	nein	nein	nein	k. A.	ja	3800X27X0,9
	Transverse 510.330 DGH	-	x	5,10	nein	nein	nein	k. A.	ja	4780x34x01,1
	Transverse 610.440 DGH	-	x	5,20	nein	nein	nein	k. A.	ja	5200x34x1,1
	Transverse 410.260 GANC	-	x	5,80	ja	nein	nein	k. A.	ja	3800X27X0,9
	Transverse 510.330 GANC	-	x	6,80	ja	nein	nein	k. A.	ja	4780x34x1,1
	Transverse 610.440 GANC	-	x	4,00	ja	nein	nein	k. A.	ja	5200x34x1,1
	Individual 520.360 GH	x	-	4,50	nein	nein	nein	k. A.	ja	4780x34x1,1
	Individual 520.360 DGH	x	-	5,20	nein	nein	nein	k. A.	ja	4780X34X1,1
	Individual 520.360 GANC	x	-	7,00	ja	nein	optional	k. A.	ja	4780X34X1,1
	Individual 520.360 GANC LongStroke	x	-	10,00	ja	nein	optional	k. A.	ja	4780x34x1,1
	Individual 520.360 DGANC LS 2300	x	-	7,00	ja	nein	optional	k. A.	ja	4780x34x1,1
	Individual 620.460 GH	x	-	8,70	nein	nein	nein	k. A.	ja	6100X41X1,3
	Individual 620.460 DGH	x	-	8,70	nein	nein	nein	k. A.	ja	6100X41X1,3
	Individual 620.460 GANC	x	-	8,00	ja	nein	optional	k. A.	ja	6100X41X1,3
	Individual 620.460 GANC Longstroke	x	-	11,00	ja	nein	optional	k. A.	ja	6100x41x1,3
	Individual 620.460 DGANC LS 2300	x	-	10,00	ja	nein	optional	k. A.	ja	6100x41x1,3
Individual 720.540 GH	x	-	8,90	nein	nein	nein	k. A.	ja	6640x54x1,3	
Individual 720.540 DGH	x	-	8,70	nein	nein	nein	k. A.	ja	6660x54x1,3	
Individual 720.540 GANC	x	-	8,70	ja	nein	optional	k. A.	ja	6660x54x1,3	
Individual 720.540 GANC LongStroke	x	-	11,00	ja	nein	optional	k. A.	ja	6660x54x1,3	
Individual 820.640 GH	x	-	10,50	nein	nein	nein	k. A.	ja	7880x54x1,6	
Individual 820.640 DGH	x	-	10,50	nein	nein	nein	k. A.	ja	7900x54x1,6	
Individual 820.640 GANC	x	-	10,50	ja	nein	optional	k. A.	ja	7900x54x1,6	
Individual 820.640 GANC LongStroke	x	-	12,50	ja	nein	optional	k. A.	ja	7900x54x1,6	
Topline 510.350 DGH	x	-	6,00	nein	nein	nein	k. A.	ja	4780x34x1,1	
Topline 510.350 DGANC LS	x	-	7,60	ja	ja	optional	k. A.	ja	4780x34x1,1	
Construction 820.450 DGS	x	-	8,70	nein	nein	nein	k. A.	ja	6470X41X1,3	
Construction 1150.600 DGS	x	-	8,70	nein	nein	nein	k. A.	ja	8370x54x1,6	
Proline 320.280 H	x	-	5,00	nein	nein	nein	k. A.	nein	3800x27x0,9	

**Die komplette Tabelle  
Bandsägen aus dima 1/2016**

Sägebandspannung			max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
mechanisch	hydraulisch	Bandspannungs- überwachung	rund in mm	Vierkant in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
x	-	-	225	225x225	x	-	-	k. A.	k. A.	
x	-	-	225	225x225	x	-	-	k. A.	k. A.	
x	-	-	230	230x230	x	-	-	k. A.	k. A.	
x	-	-	250	240x240	x	-	-	k. A.	k. A.	
x	-	-	250	240x240	x	-	-	k. A.	k. A.	
x	-	-	250	240x240	x	-	-	k. A.	k. A.	
x	-	-	250	240x240	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	-	250	240x240	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	-	250	240x240	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	250	240x240	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	250	250x250	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	250	250x250	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	240	210x210	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	250	240x240	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	250	240x240	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	-	280	280x280	x	-	-	k. A.	k. A.	
x	-	-	280	280x280	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	-	350	350x350	x	-	-	k. A.	k. A.	
x	-	-	350	350x350	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	-	450	450x450	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	280	280x280	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	280	280x280	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	350	350x350	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	350	350x350	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	450	450x450	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	450	450x450	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	270	260x260	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	345	345x345	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	440	440x440	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	260	260x260	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	330	330x330	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	440	440x440	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	360	360x360	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	360	360x360	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	360	360x360	-	x	-	optional	optional	
x	-	x	360	360x360	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	360	360x360	-	x	-	optional	optional	
x	-	x	460	460x460	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	460	460x460	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	460	460x460	-	x	-	optional	optional	
x	-	x	460	460x460	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	460	460x460	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	540	540x540	-	x	-	k. A.	k. A.	
-	x	x	540	540x540	-	x	-	k. A.	k. A.	
-	x	x	540	540x540	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	540	540x540	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	640	640x640	-	x	-	k. A.	k. A.	
-	x	x	640	640x640	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	640	640x640	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	640	640x640	-	x	-	optional	optional	
x	-	x	350	350x350	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	350	350x350	-	x	-	optional	optional	
x	-	x	500	500x500	-	x	-	optional	optional	
x	-	x	600	600x600	-	x	-	optional	optional	
x	-	x	280	280x280	-	x	-	k. A.	k. A.	

**Die komplette Tabelle  
Bandsägen aus dima 1/2016**

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Bauart		Maschinencharakteristik						max. Sägebandabmessung in mm
		mit Säulenführung	mit Schwenklager	Leistungsaufnahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Verlaufüberwachung (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein/optional)	
Bomar, spol.S.r.o.	Proline 320.280 H SX	x	-	6,20	nein	nein	nein	k. A.	nein	4580x34x1,1
	Proline 320.280 ANC	x	-	5,60	ja	nein	nein	k. A.	nein	3800x27x0,9
	Proline 320.280 ANC SX	x	-	6,80	ja	nein	nein	k. A.	nein	4580x34x1,1
	Proline 320.280 ANC LongStroke	x	-	5,60	ja	nein	nein	k. A.	nein	3800x27x0,9
	Proline 420.350 H	x	-	5,00	nein	nein	nein	k. A.	nein	4780x34x1,1
	Proline 420.350 H SX	x	-	8,00	nein	nein	nein	k. A.	nein	4780x34x1,1
	Proline 420.350 ANC	x	-	5,30	ja	nein	nein	k. A.	nein	4780x34x1,1
	Proline 420.350 ANC SX	x	-	8,60	ja	nein	nein	k. A.	nein	4780x34x1,1
	Proline 420.350 ANC LongStroke	x	-	5,30	ja	nein	nein	k. A.	nein	4780x34x1,1
	Proline 520.450 H	x	-	6,20	nein	nein	nein	k. A.	nein	6020x41x1,3
	Proline 520.450 H SX	x	-	10,40	nein	nein	nein	k. A.	nein	6020x41x1,3
	Proline 520.450 ANC	x	-	6,80	ja	nein	nein	k. A.	nein	6020x41x1,3
	Proline 520.450 ANC SX	x	-	11,00	ja	nein	nein	k. A.	nein	6020x41x1,3
	Proline 520.450 ANC LongStroke	x	-	6,80	ja	nein	nein	k. A.	nein	6020x41x1,3
	Production 300.280 ANC	x	-	8,50	ja	nein	nein	k. A.	nein	4400x34x1,1
	Production 300.280 ANC 1500	x	-	8,50	ja	nein	nein	k. A.	nein	4400x34x1,1
	Production 400.360 ANC	x	-	10,00	ja	nein	nein	k. A.	nein	5520x34x1,1
	Production 400.360 ANC 1500	x	-	10,00	ja	nein	nein	k. A.	nein	5520x34x1,1
	Production 500.460 ANC	x	-	13,00	ja	nein	nein	k. A.	nein	5750x41x1,3
	Production 500.460 ANC 1500	x	-	13,00	ja	nein	nein	k. A.	nein	5750x41x1,3
	Extend 700.520	x	-	8,10	nein	nein	nein	k. A.	nein	6640x41x1,3
	Extend 620.520 SX	x	-	6,40	nein	nein	nein	k. A.	nein	7650x54x1,6
	Extend 800.620	x	-	8,10	nein	nein	nein	k. A.	nein	7300x41x1,3
	Extend 620.620 SX	x	-	6,40	nein	nein	nein	k. A.	nein	7650x54x1,6
	Extend 1000.620	x	-	8,10	nein	nein	nein	k. A.	nein	7700x41x1,3
	Extend 900.720	x	-	10,00	nein	nein	nein	k. A.	nein	8560x54x1,6
	Extend 1200.720	x	-	10,00	nein	nein	nein	k. A.	nein	9160x54x1,6
	Extend 1000.820	x	-	10,00	nein	nein	nein	k. A.	nein	9280x54x1,6
	Extend 1120.1120	x	-	21,50	nein	nein	nein	k. A.	nein	11120x67x1,6
	Extend 1320.1320	x	-	21,50	nein	nein	nein	k. A.	nein	12150x67x1,6
	Extend 1520.1520	x	-	24,00	nein	nein	nein	k. A.	nein	13180x80x1,6
	Extend 1820.1520	x	-	24,00	nein	nein	nein	k. A.	nein	13780x80x1,6
	Extend 2020.2020	x	-	33,00	nein	nein	nein	k. A.	nein	14870x80x1,6
Extend 700.520 A 1500/ 2500/ 3000	x	-	12,50	ja	nein	optional	k. A.	nein	6640x41x1,3	
Extend 800.620 A 1500/ 2500	x	-	12,50	ja	nein	optional	k. A.	nein	7300x41x1,3	
Extend 900.720 A 1500/ 2500	x	-	14,00	ja	nein	optional	k. A.	nein	8560x54x1,6	
Extend 1000.820 A 1500/ 2500	x	-	16,00	ja	nein	optional	k. A.	nein	9280x54x1,6	
BTM Vertrieb über Ritke	MOD. 120.100 SA 90°	x	-	7,5	nein	nein	optional	ja	nein	10875 x 54 x 1,6
	MOD. 125 SA 34	x	-	2,2	nein	nein	nein	optional	nein	6610 x 34 x 1,1
	MOD. 1000 SA 90°	x	-	15,5	nein	ja	optional	ja	nein	12030 x 80 x 1,6
	MOD. 71.51 SA DS	-	x	3	nein	nein	optional	ja	ja	5800 x 41 x 1,3
	MOD. 120.70 SA DS	x	-	5,5	nein	nein	optional	ja	ja	8625 x 54 x 1,6
	MOD. 81.61 AF 3000	x	-	3	ja	ja	optional	ja	nein	6300 x 41 x 1,3
	MOD. 50.30 CNC DS 3000	-	x	2,2	ja	ja	optional	ja	ja	4750 x 34 x 1,1
	MOD. 71.51 A DS CNC 3000	-	x	3	ja	ja	optional	ja	ja	5800 x 41 x 1,3

**Die komplette Tabelle  
Bandsägen aus dima 1/2016**

Sägebandspannung			max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
mechanisch	hydraulisch	Bandspannungs- überwachung	rund in mm	Viereck in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
x	-	x	280	280x280	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	280	280x280	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	280	280x280	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	280	280x280	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	350	350x350	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	350	350x350	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	350	350x350	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	350	350x350	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	450	450x450	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	450	450x450	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	450	450x450	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	450	450x450	-	x	-	k. A.	k. A.	
-	x	x	280	280x280	-	x	-	k. A.	k. A.	
-	x	x	280	280x280	-	x	-	k. A.	k. A.	
-	x	x	360	360x360	-	x	-	k. A.	k. A.	
-	x	x	360	360x360	-	x	-	k. A.	k. A.	
-	x	x	460	460x460	-	x	-	k. A.	k. A.	
-	x	x	460	460x460	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	520	520x520	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	520	520x520	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	620	620x620	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	620	620x620	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	-	x	620	620x620	-	x	-	k. A.	k. A.	
-	x	x	720	720x720	-	x	-	k. A.	k. A.	
-	x	x	720	720x720	-	x	-	k. A.	k. A.	
-	x	x	820	820x820	-	x	-	k. A.	k. A.	
-	x	x	1120	1120x1120	-	x	-	k. A.	k. A.	
-	x	x	1320	1320x1320	-	x	-	k. A.	k. A.	
-	x	x	1520	1520x1520	-	x	-	k. A.	k. A.	
-	x	x	1520	1520x1520	-	x	-	k. A.	k. A.	
-	x	x	2020	2020x2020	-	x	-	k. A.	k. A.	
x	x	x	520	520x520	-	x	-	optional	optional	
x	-	x	620	620x620	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	720	720x720	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	820	820x820	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	1000	1200 x 1000	-	x	-	-	-	Schwerer hydraulischer Halbautomat
-	x	x		1250 x 250	-	x	-	-	-	Halbautomat zum Sägen von Gitterrosten und Platten
-	x	x	1000	1000 x 1000	-	x	-	-	-	Schwerer hydraulischer Halbautomat mit vielen Extras
-	x	x	490	710 x 510	-	x	-	-	-	Doppelgehrung manuelle Gehrungsverstellung, hydraulischer Halbautomat
-	x	x	700	1200 x 700	-	x	-	-	-	Doppelgehrung automatische Gehrungsverstellung, hydraulischer Halbautomat
-	x	x	610	810 x 610	-	x	-	-	-	90° Schnitt, hydraulischer Vollautomat, Einfachvorschub 3000 mm
-	x	x	300	500 x 300	-	x	-	-	-	Doppelgehrung mit automatischer Gehrungsverstellung, hydraulischer Vollautomat, Einfachvorschub 3000 mm
-	x	x	490	710 x 510	-	x	-	-	-	Doppelgehrung mit automatischer Gehrungsverstellung, hydraulischer Vollautomat, Einfachvorschub 3000 mm

**Die komplette Tabelle  
Bandsägen aus dima 1/2016**

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Bauart		Maschinencharakteristik						max. Sägebandsabmessung in mm
		mit Säulenführung	mit Schwenklager	Leistungsaufnahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Verlaufüberwachung (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein/optional)	
Cosen - Vertrieb über MH-Sägetechnik	C-tech C2	x	-	4	ja	ja	nein	ja	nein	4115x34x1,1
	C-tech C3	x	-	5,6	ja	ja	nein	ja	nein	4880x41x1,3
	C-tech C5	x	-	7,5	ja	ja	nein	ja	nein	6300x54x1,6
	C-260 NC	-	x	3,7	ja	ja	nein	optional	nein	3660x34x1,1
	C-320 NC	x	-	3,7	ja	ja	nein	optional	nein	4242x34x1,1
	C-420 NC	x	-	5,6	ja	ja	nein	optional	nein	4770x41x1,3
	C-560 NC	x	-	7,5	ja	ja	nein	optional	nein	6040x54x1,6
	C-620 NC	x	-	7,5	ja	ja	nein	optional	nein	7200x54x1,6
	C-800 NC	x	-	7,5	ja	ja	nein	optional	nein	8300x67x1,6
	SV-4060	vertikal	-	5,6	optional	optional	nein	optional	nein	5815x54x1,6
	SV-5060	vertikal	-	7,5	optional	optional	nein	optional	nein	5915x54x1,6
	SV-7060	vertikal	-	11	optional	optional	nein	optional	nein	6315x54x1,6
	SV-86110	vertikal	-	11	optional	optional	nein	optional	nein	7440x67x1,6
	SV-80130	vertikal	-	11	optional	optional	nein	optional	nein	7600x67x1,6
SV-130160	vertikal	-	15	optional	optional	nein	optional	nein	10000x80x1,6	
DoAll Europa B.V.	C10-M	x	-	11	nein	nein	nein	optional	nein	10200
	C-3028NC	x	-	3,7	ja	nein	ja	optional	nein	3820
	C-420NC	x	-	5,5	ja	nein	ja	optional	nein	4880
	C-5650NC	x	-	5,5	ja	nein	ja	optional	nein	5450
	C-560NC	x	-	7,5	ja	nein	ja	optional	nein	6600
	C-6260NC	x	-	5,5	ja	nein	ja	optional	nein	6560
	C-8070NC	x	-	11	ja	nein	ja	optional	nein	8250
	C-1080NC	x	-	11	ja	nein	ja	optional	nein	8800
	C-4033SA	x	-	3,7	halbaut.	nein	nein	nein	nein	4240
	C-5650SA	x	-	5,5	halbaut.	nein	nein	nein	nein	5450
	C8056SA	x	-	7,5	halbaut.	nein	nein	optional	nein	6800
	ZV-3620	vertikal	-	11	nein	nein	nein	nein	nein	5945
	ZW-3620	vertikal	-	7,5	nein	nein	nein	nein	nein	5945
	TC-75NC	-	-	9	ja	ja	ja	nein	-	-
	TC-100NC	-	-	13,5	ja	ja	ja	nein	-	-
TC-155NC	-	-	17,5	ja	ja	ja	nein	-	-	
Femi Vertrieb über BFS Bohr-, Fräs- und Sägemaschinen GmbH	780 XL	-	x	0,75	nein	nein	nein	nein	ja	1330x13x0,65
	782 XL	-	x	0,85	nein	nein	nein	nein	ja	1330x13x0,65
	783 XL	-	x	0,85	nein	nein	nein	nein	ja	1330x13x0,65
	784 XL	-	x	1,1	nein	nein	nein	nein	ja	1440x13x0,65
	ABS 105	-	x	0,95	ja	nein	nein	nein	ja	1330x13x0,65
	ABS NG 120	-	x	1,3	ja	nein	nein	nein	ja	1440x13x0,65
	ABS NG 160	-	x	2	ja	nein	nein	nein	ja	1735x13x0,9
	NG 120 XL	-	x	1,2	nein	nein	nein	nein	ja	1440x13x0,65
	785 XL	-	x	1,6	nein	nein	nein	nein	ja	1735x13x0,9
	787 XL allroad	-	x	1,85	nein	nein	nein	nein	ja	2140x19x0,9
	NG 160	-	x	2	nein	nein	nein	nein	ja	1750x19x0,9
	N 215 XL	-	x	0,9	nein	nein	nein	nein	ja	2140x19x0,9
	N 216 XL	-	x	0,6/0,8	nein	nein	nein	nein	ja	2140x19x0,9
	2200 XL	-	x	1,85	nein	nein	nein	nein	ja	2140x19x0,9
Fill GmbH	speedliner 710	x	-	22	ja	nein	ja	ja	nein	4370x60x0,9
	speedliner 920 - 350	x	-	30	ja	nein	ja	ja	nein	5330x100x1,0
	speedliner 920 - 750	x	-	45	ja	nein	ja	ja	nein	6160x100x1,0
	speedliner 920 m	x		45	ja	nein	ja	ja	nein	6160x80x1,1
	speedliner 920 m servo	X,Y,Z-Servo-Achsen		45	ja	nein	ja	ja	nein	6160x80x1,1
	speedliner 920/1250 m	x	-	45	ja	nein	ja	ja	nein	8000x100x1,0
	speedliner 920/2400 m	x	-	90	ja	nein	ja	ja	nein	1200x80x1,6

**Die komplette Tabelle  
Bandsägen aus dima 1/2016**

Sägebandspannung			max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
mechanisch	hydraulisch	Bandspannungs- überwachung	rund in mm	Viereck in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
-	x	x	260	300x260	-	x	-	optional	-	
-	x	x	360	400x360	-	x	-	optional	-	
-	x	x	560	600x560	-	x	-	-	-	
-	x	x	260	300x260	-	x	-	-	-	
-	x	x	320	380x320	-	x	-	-	-	
-	x	x	420	420x420	-	x	-	-	-	
-	x	x	560	600x560	-	x	-	-	-	
-	x	x	620	760x620	-	x	-	-	-	
-	x	x	800	850x800	-	x	-	-	-	
-	x	x	460	Durchlass 660	-	x	-	-	-	
-	x	x	500	Durchlass 660	-	x	-	-	-	
-	x	x	700	Durchlass 600	-	x	-	-	-	
-	x	x	860	Durchlass 1100	-	x	-	-	-	
-	x	x	860	Durchlass 1300	-	x	-	-	-	
-	x	x	1300	Durchlass 1600	-	x	-	-	-	
-	x	x	1020	1020 x 1020	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	280	280 x 300	-	x	-	nein	nein	
-	x	x	420	420	-	x	-	nein	nein	
-	x	x	500	500 x 560	-	x	-	nein	nein	
-	x	x	560	560 x 600	-	x	-	nein	nein	
-	x	x	600	600 x 620	-	x	-	nein	nein	
-	x	x	700	700 x 800	-	x	-	nein	nein	
-	x	x	800	800 x 1.000	-	x	-	nein	nein	
-	x	x	330	330 x 400	-	x	-	nein	nein	
-	x	x	500	500 x 560	-	x	-	nein	nein	
-	x	x	560	560 x 800	-	x	-	nein	nein	
x	-	-	380	380 x 510	-	-	-	nein	nein	
x	-	-	350	350 x 510	-	-	-	nein	nein	
-	-	-	75	60	-	x	-	optional	-	HM Kreissäge mit Lader
-	-	-	100	80	-	x	-	optional	-	HM Kreissäge mit Lader
-	-	-	155	105	-	x	-	optional	-	HM Kreissäge mit Lader
x	-	-	105	105x93	x	-	-	-	-	
x	-	-	105	100x85	x	-	-	-	-	
x	-	-	105	100x85	x	-	-	-	-	
x	-	-	120	120x102	x	-	-	-	-	
x	-	-	105	100x85	x	-	-	-	-	mit automatischer Sägerahmenabsenkung
x	-	-	120	120x102	x	-	-	-	-	mit automatischer Sägerahmenabsenkung
x	-	-	150	160x140	x	-	-	-	-	mit automatischer Sägerahmenabsenkung
x	-	-	120	120x102	x	-	-	-	-	
x	-	-	152	205x150	x	-	-	-	-	
x	-	-	175	213x150	x	-	-	-	-	
x	-	-	150	160x140	x	-	-	-	-	
x	-	-	175	190x135	x	-	-	-	-	
x	-	-	175	190x135	x	-	-	-	-	
x	-	-	170	190x130	x	-	-	-	-	
-	x	x	-	60x300	-	-	x	optional	optional	Bandsäge für die Holzbearbeitung
-	x	x	-	120x350	-	-	x	optional	optional	Bandsäge für die Holzbearbeitung
-	x	x	-	200x750	-	-	x	optional	optional	Bandsäge für die Holzbearbeitung
-	x	x	600	600x600	-	x	-	-	Roboter, Shuttle	Vertikale Standsäge mit Roboterhandling oder Shuttle
-	x	x	600	600x600	-	x	-	-	Rundschantisch	
-	x	x	400	1000x1250	-	-	-	-	Shuttle	Shuttlesäge für Teile aus Aluminium, Holz, Kunststoff, Composite etc., größere Werkstückabmessungen auf Anfrage, Integration in Anlagenverbund möglich
-	x	x	900	900x2400	-	-	-	-	Shuttle	Shuttlesäge für Teile aus Aluminium, Holz, Kunststoff, Composite etc., Größere Werkstückabmessungen auf Anfrage, Integration in Anlagenverbund möglich

**Die komplette Tabelle  
Bandsägen aus dima 1/2016**

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Bauart		Maschinencharakteristik						max. Sägebandabmessung in mm
		mit Säulenführung	mit Schwenklager	Leistungsaufnahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Verlaufüberwachung (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein/optional)	
Forte Sägetechnik GmbH	SBA 241/S	x	-	5,2	ja	ja	optional	optional	nein	4100x34x1,1
	SBA 361/S	x	-	6,9	ja	ja	optional	optional	nein	4870x41x1,3
	SBA 421/S	x	-	9,5	ja	ja	optional	optional	nein	6050x41x1,3
	SBA 531/S	x	-	9,5	ja	ja	optional	optional	nein	6270x54x1,6
	SBA 681/S	x	-	16	ja	ja	optional	nein	nein	7400x54x1,6
	SBA 871/S	x	-	16	ja	ja	optional	nein	nein	8150x67x1,6
	SBA 1201/S	x	-	19	ja	ja	optional	nein	nein	11040x80x1,6
Jaespa Maschinenfabrik Karl Jäger GmbH	Concept 241 GA	-	x	3	ja	optional	optional	optional	ja, einseitig	2940x27x0,9
	Comfort 260 A-NC	-	x	5	ja	ja	ja	optional	nein	3660x27x0,9
	Comfort 420 A-NC	-	x	8,5	ja	ja	ja	ja	nein	4780x41x1,3
	Concept 321 GA-NC	-	x	6,4	ja	ja	ja	optional	ja, einseitig	4120x34x1,1
	Compact 2	x	-	5,6	ja	ja	ja	ja	nein	4240x34x1,1
	Compact 3	x	-	5,6	ja	ja	ja	ja	nein	4660x34x1,1
	Compact 4	x	-	7,1	ja	ja	ja	ja	nein	5600x41x1,3
	Concept 330/500 PG und HAP	x	-	4	ja	ja	optional	optional	ja	4680x34x1,1
	Concept 330/500 PGA und AP	x	-	4	ja	ja	optional	optional	ja	4680x34x1,1
	Concept 500/800 PGA	x	-	11,2	ja	ja	optional	optional	ja, einseitig	7050x54x1,3
	Concept 500/800 AP	x	-	11,2	ja	ja	optional	optional	nein	7050x54x1,3
	Concept 630 AP	x	-	15	ja	ja	optional	optional	nein	6850x67x1,6
	Classic 423 DGA		vertikal	9,5	ja	ja	ja	ja	ja, beidseitig	4570x34x1,1
Classic 520 DGA		vertikal	10,5	ja	ja	ja	ja	ja, beidseitig	5000x34x1,1	
Kaltenbach GmbH + Co.KG	KBS 400 DG	x	-	3,0	ja	NC	optional	optional	ja	5730x34x1,1
	KBS 400 DG NA	x	-	3,0	ja	NC	ja	optional	ja	5730x34x1,1
	KBS 620 DG	x	-	4,0	ja	NC	optional	optional	ja	6175x41x1,3
	KBS 750 DG	x	-	5,5	ja	NC	optional	optional	ja	6990x41x1,3
	KBS 750 DG NA	x	-	5,5	ja	NC	ja	optional	ja	6990x41x1,3
	KBS 761 DG	x	-	12,9	ja	NC	ja	optional	ja	8320x54x1,6
	KBS 1010 DG	x	-	7,5	ja	NC	optional	optional	ja	7470x41x1,3
	KBS 1051 DG	x	-	12,9	ja	NC	ja	optional	ja	8900x54x1,6
	KBS 1301 DG	x	-	9,2	ja	NC	ja	optional	ja	9800x67x1,6
	KBS 1551 DG	x	-	9,2	ja	NC	ja	optional	ja	10300x67x1,6
KBS 2101 DG	x	-	11,0	ja	NC	ja	optional	ja	11640x80x1,6	
Kasto Maschinenbau GmbH & Co. KG	KASTOpractical / E / U / A2	-	x	1,1 - 1,5	E/U=nein; A=ja	A=ja	nein	nein	ja	2825 x 27 x 0,9
	KASTOfunctional U / A	-	x	1,5	U=nein; A=ja	A=ja	nein	nein	ja	2910 x 27 x 0,9
	KASTOcut GE/GU/DU 4	-	x	1,5 - 3	nein	nein	nein	optional	ja	5090 x 34 x 1,1
	KASTOpos GA 4	-	x	3	ja	ja	nein	nein	ja	5090 x 34 x 1,1
	KASTOverto A 2	x	-	1,5	ja	ja	nein	optional	nein	3.180 x 27 x 0,9
	KASTOtwinn U 4	x	-	4	nein	nein	nein	nein	nein	5090 x 41 x 1,3
	KASTOwin A 3.3 bis A 10.6	x	-	4 - 7,5	ja	ja	optional	optional	nein	5.090 x 34 x 1,1 bis 10.422 x 80 x 1,6
	KASTOssb A 2	x	-	4	ja	ja	optional	optional	nein	4115 x 41
	KASTOtec U/A 4 - 8	x	-	5,5 bis 18	U=nein; A=ja	ja	optional	optional	nein	6830 x 41 bis 9195 x 80
	KASTOtec F 4 - 5 KASTOcenter KASTOtec S3	x	-	F = 5,5 bis 18 S = 7,5 - 18	ja	ja	ja	ja	nein	F = 6830 x 41 bis 7675 x 67 S = 6830 x 54
	KASTOhba U / A; KASTOmaxcut A 10x16 - A 20	x	-	7,5 bis 18 22	U=nein A=ja	ja	optional	ja (*)	nein	8585 x 67 bis 13460 x 80
	KASTOvertical		Linearführung	4	nein	ja	nein	optional	nein	5450 x 41 bis 5450 x 54
	KASTObloc / KASTOplate		Flachführung	4,0 bis 7,5	optional	ja	optional	optional	nein	5450 x 41 bis 5450 x 54
	KASTObbs		Linearführung	6,0 bis 10	optional	ja	optional	ja	nein	5290 x 41 bis 11430 x 100
	KASTOcross U/A		Linearführung	4 bis 18	U=nein A=ja	ja	optional	optional	nein	7414 x 41 x 1,3 bis 11582 x 67 x 1,6

**Die komplette Tabelle  
Bandsägen aus dima 1/2016**

Sägebandspannung			max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
mechanisch	hydraulisch	Bandspannungs- überwachung	rund in mm	Vierkant in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
-	x	x	250	250x250	-	x	-	optional	optional	Alle Forte-Bandsägeautomaten sind ausgelegt für den Einsatz von Bimetall- und Hartmetall-Sägebänder, Vollverkleidung auf Anfrage
-	x	x	360	360x360	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	420	420x420	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	530	530x530	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	680	680x680	-	x	-	-	-	
-	x	x	870	870x870	-	x	-	-	-	
-	x	x	1200	1200x1200	-	x	-	-	-	
x	-	x	250	220x220	-	x	-	optional	optional	Gehrungsautomat einseitig
x	-	x	260	260x260	-	x	-	optional	optional	Automat
-	x	x	400	400x400	-	x	-	optional	optional	
x	-	x	320	320x320	-	x	-	optional	optional	Automat mit Gehrung
-	x	x	260	260x260	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	320	320x320	-	x	-	optional	optional	Automat, Vollverkl., 2-Säulen
-	x	x	420	420x420	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	330	330x500	-	x	-	optional	optional	2-Säulen, Gehrung beidseitig
-	x	x	330	330x500	-	x	-	optional	optional	2-Säulen, Automat, teilweise Gehrung einseitig
-	x	x	500	500x800	-	x	-	optional	optional	Automat, 2-Säulen,Gehrung
-	x	x	500	500x800	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	630	630x630	-	x	-	optional	optional	Automat, 2 Säulen
x	-	x	420	420x420	-	x	-	optional	optional	Vertikaler Automat mit Gehrung
-	x	x	500	500x500	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	360	400x350	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	360	400x350	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	360	620x350	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	500	750x500	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	500	750x500	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	500	760x500	-	x	-	optional	optional	Einsatz von Linearführungen
-	x	x	500	1000x500	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	500	1030x500	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	700	1300x700	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	700	1550x700	-	x	-	optional	optional	
-	x	x	800	2050x800	-	x	-	optional	optional	
x	-	nein=E/U ja=A	230	220 x 220	ja=E	ja=U/A	-	-	-	Gehrungsschwenkbereich + 60° bis - 45°, parallele Materialspannung
x	-	x	260	260 x 260	ja=U	ja=A	-	-	-	Gehrungsschwenkbereich + 60° bis - 45°, parallele Materialspannung
x	ja=DU4	x	280 bis 400	320 x 320	ja=GE4	x	-	-	-	Gehrungsschwenkbereich: GE/GU = 0 bis +60°; DU = +/- 60°
x	-	x	400	400 x 400	-	x	-	-	-	Gehrungsbandsägeautomat bis Durchmesser 400 mm
-	x	x	260	260	-	x	-	-	-	Weniger als 3 m² Platzbedarf
-	x	-	400	400 x 400	-	x	-	-	-	Sehr gute Zugänglichkeit
-	x	x	330 bis 1.060	330 x 330 bis 1060 x 1.060	-	x	-	x	x	Unvergleichbares Preis- / Leistungsverhältnis
-	x	x	260	260 x 260	-	x	-	x	x	Automat, Sägeoberteil aus Mineralguss, vertikale Sägebandverdrehung
-	x	x	430 bis 830	430 x 430 bis 830 x 830	-	x	-	x	x	U=Halbautomat A=Vollautomat Sägeoberteil mit Mineralguss befüllt, zentrische Laufadanordnung
-	x	x	430 bis 530	430 x 430 bis 530 x 630	-	x	-	x	x	F = Modul verschiedener Automatisierungsgrade mit Magazin, Sortierung, Sägeabschittabstapeleinrichtung, Markieren. S = Säge mit Lager + LVR verknüpft
-	x	x	660 bis 1320 1060-2060	660 x 660 bis 1320 x 1720 2060x2060	-	x	-	-	-	Einzelschittmaschine(*) Verlaufsüberwachung für KASTOhba U 6 x 10 auf Wunsch, (*) CNC - Steuerung ab KASTOhba U 8 x 10, Sägeoberteil mit Mineralguss befüllt
-	x	x	460	460 x 600	x	-	-	-	-	Schnittlänge 1260 mm
-	x	x	320 bis 580	660 bis (*)	x	ja=A	-	-	-	1) Schnitthöhe; 2) Schnitttiefe; (*) Schnittlänge auf Wunsch, Lang-schnittsägeanlage auch als Automat lieferbar
-	x	x	360 bis 1860	660 bis 2760	x	ja=A	-	-	-	
-	x	x	400 x 1200	660 x 2560	-	x	-	-	-	Materialvorschublänge von 600 mm bis 3000 mm



**Die komplette Tabelle  
Bandsägen aus dima 1/2016**

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Bauart		Maschinencharakteristik						max. Sägebandabmessung in mm
		mit Säulenführung	mit Schwenklager	Leistungsaufnahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Verlaufüberwachung (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein/optional)	
Hermann KlaeGER GmbH	HBS 220	-	x	2	nein	nein	nein	nein	nein	2890x27x0,9
	HBS 265	-	x	2	nein	nein	nein	nein	nein	3280x27x0,9
	HBS 265 G	-	x	2	nein	nein	nein	nein	ja	3280x27x0,9
	HBS 265 DG	-	x	2	nein	nein	nein	nein	ja	3280x27x0,9
	HBS 325	-	x	2	nein	nein	nein	nein	nein	3770x27x0,9
	HBS 325 G	-	x	2	nein	nein	nein	nein	ja	3770x27x0,9
	fortuna220	-	x	2	ja	ja	nein	nein	nein	2890x27x0,9
	fortuna265	-	x	2	ja	ja	nein	nein	nein	3280x27x0,9
	fortuna265 G	-	x	2	ja	ja	nein	nein	ja	3280x27x0,9
	pharos 300	x	-	3	ja	ja	nein	optional	nein	3950x34x1,1
	pharos 220	x	-	2	ja	ja	nein	optional	nein	2890x27x0,9
	actron220	-	x	2	ja	nein	nein	nein	nein	2890x27x0,9
	actron265	-	x	2	ja	nein	nein	nein	nein	3280x27x0,9
	actron265G	-	x	2	ja	nein	nein	nein	ja	3280x27x0,9
	actron265DG	-	x	2	ja	nein	nein	nein	ja	3280x27x0,9
	actron325	-	x	2	ja	nein	nein	nein	nein	3770x27x0,9
	actron325G	-	x	2	ja	nein	nein	nein	ja	3770x27x0,9
	bitron220	x	-	2	ja	nein	nein	nein	nein	2890x27x0,9
bitron300	x	-	3	ja	nein	nein	nein	nein	3950x34x1,1	
gazelle250DG	-	x	2	nein	nein	nein	nein	ja	2915x27x0,9	
Marvel Vertrieb über Ritke	MARVEL 8 MARK II	-	x	1,5	nein	nein	nein	nein	ja	4420 x 27 x 0,9
	MARVEL 8 MARK III	-	x	3,75	nein	nein	nein	nein	ja	4674 x 34 x 1,1
	MARVEL 380 APC	-	x	3,75	ja	ja	optional	ja	ja	4877 x 34 x 1,1
	MARVEL 2150 PC	-	x	5,6	ja	ja	optional	ja	ja	5334 x 34 x 1,1
	MARVEL 2150 TS	-	x	5,6	ja	ja	optional	ja	ja	5334 x 34 x 1,1
	MARVEL 25	-	x	11	ja	ja	optional	ja	ja	6198 x 41 x 1,3
MEBA Metall-Bandsägemaschinen GmbH	MEBAswing	-	x	1,1 - 3,0	ja/nein	ja/nein	ja/nein	optional	ja	5000x34x1,1
	MEBApro	x	-	1,5	ja	ja/nein	ja/nein	optional	ja/nein	3700x27x0,9
	MEBAeco	x	-	3,0 - 7,5	ja	ja/nein	ja/nein	optional	ja/nein	6100x41x1,3
	MEBAmat	x	-	7,5	ja	ja	ja	optional	nein	6220x41x1,3
	MEBAe-cut	x	-	5,5 - 9,0	ja	ja	ja	optional	nein	7900x54x1,6
	MEBAsteel	x	-	9,0 - 14,5	ja	ja/nein	ja	optional	ja	10000x67x1,6
	MEBAxtreme	x	-	14,5	ja	ja/nein	ja/nein	optional	nein	11045x67x1,6
	MEBAtop	x	-	14,5	ja	ja	ja	optional	ja	9800x67x1,6
MEP	PH 211-1/ HB	-	x	0,70/0,81	nein	nein	nein	nein	ja	2130x20x0,9
	PH 261-1/ HB	-	x	0,70/0,81	nein	nein	nein	nein	ja	2450x27x0,9
	Shark 281 CCS	-	x	1,5/1,8	nein	nein	nein	nein	ja	2950x27x0,9
	Shark 281 SXI EVO	-	x	1,5/1,8	halbautom.	nein	nein	nein	ja	2950x27x0,9
	Shark 281 NC EVO	-	x	2,2	ja	ja	ja	nein	ja	2950x27x0,9
	Shark 282 CCS	-	x	1,5/1,8	nein	nein	nein	nein	ja	2950x27x0,9
	Shark 282 SXI EVO	-	x	1,5/1,8	halbautom.	nein	nein	nein	ja	2950x27x0,9
	Shark 282 NC EVO	-	x	2,2	ja	ja	ja	nein	ja	2950x27x0,9
	Shark 310 CNC HS	x	-	4,5	ja	ja	ja	nein	nein	4640x34x1,1
	Shark 330 NC EVO	-	x	2,2	ja	ja	ja	nein	nein	3320x27x0,9
	Shark 332 CCS	-	x	1,5/1,8	nein	nein	nein	nein	ja	3320x27x0,9
	Shark 332 CSS Hydra	-	x	1,5/1,8	nein	nein	nein	nein	ja	3320x27x0,9
	Shark 332 SXI EVO	-	x	1,5/1,8	halbautom.	nein	nein	nein	ja	3320x27x0,9
	Shark 332 NC EVO	-	x	2,2	ja	ja	ja	nein	ja	3320x27x0,9
	Shark 400 CNC FE	-	x	3 bis 4	ja	ja	ja	nein	nein	4640x34x1,1
	Shark 420 CNC HS	x	-	5	ja	ja	ja	nein	nein	5450x41x1,3
	Shark 422 SXI EVO	-	x	3	halbautom.	nein	nein	nein	ja	4640x34x1,1
	Shark 422SXI/E	-	x	3	halbautom.	nein	nein	optional	ja	4640x34x1,1
	Shark 452 CCS	-	x	1,5	nein	nein	nein	nein	ja	4500x27x0,9
	Shark 452 CCS Hydra	-	x	2,2	nein	nein	nein	nein	ja	4500x27x0,9
Shark 452-1 SXI EVO	-	x	4	halbautom.	nein	nein	nein	ja	4500x34x1,1	

## Die komplette Tabelle Bandsägen aus dima 1/2016

Sägebandspannung			max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
mechanisch	hydraulisch	Bandspannungs- überwachung	rund in mm	Vierkant in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
x	-	x	220	170x170 / 250x100	x	-	-	-	-	Optionen sind bei der halbautomatischen Variante enthalten. Die max. Werkstückabmessungen ver
x	-	x	265	230x230 / 300x150	x	-	-	-	-	
x	-	x	265	200x200 / 300x150	x	-	-	-	-	
x	-	x	265	200x200 / 300x150	x	-	-	-	-	
x	-	x	325	300x300 / 420x300	x	-	-	-	-	
x	-	x	325	300x300 / 420x300	x	-	-	-	-	
x	optional	x	220	170x170 / 220x150	-	x	-	x	-	Es gibt bei den Automaten kein Magazin. Es gibt eine Zufuhr von eingelegtem Material
x	optional	x	265	200x200 / 300x150	-	x	-	x	-	
x	optional	x	265	200x200 / 300x150	-	x	-	x	-	
x	optional	x	300	300x300	-	x	-	x	-	
x	optional	x	220	220 x 220	-	x	-	x	-	
x	-	x	220	170x170 / 250x100	-	x	-	-	-	
x	-	x	265	230x230 / 300x150	-	x	-	-	-	
x	-	x	265	200x200 / 300x150	-	x	-	-	-	
x	-	x	265	200x200 / 300x150	-	x	-	-	-	
x	-	x	325	300x300 / 420x300	-	x	-	-	-	
x	-	x	325	300x300 / 420x300	-	x	-	-	-	
x	optional	x	220	220x220	-	x	-	-	-	
x	optional	x	300	300x300	-	x	-	-	-	
x	-	x	260	210x210/260x210	x	-	-	-	-	
x	-	x	-	457 x 560	x	-	-	-	-	manuelle Vertikalbandsäge, elektromechanischer Schnitvorschub, 45°-0°-45°
x	-	x	-	457 x 558	x	-	-	-	-	halbautomatische Vertikalbandsäge, 60°-0°-60°
x	-	x	381	381 x 508	-	x	-	-	-	vollautomatische Vertikalbandsäge, 60°-0°-60°, PC3 Controler
x	-	x	-	508 x 635	-	x	-	-	-	vollautomatische Vertikalbandsäge, 60°-0°-60°, PC3 Controler
x	-	x	-	508 x 635	-	x	-	-	-	vollautomatische Vertikalbandsäge, 60°-0°-60°, Grafische Teileprogrammierung
x	-	x	-	635 x 940	-	x	-	-	-	vollautomatische Vertikalbandsäge, 45°-0°-45°, PC2 Controler
x	-	optional	410	620x410	x	x	-	x	optional	
x	-	optional	260	300x260	x	x	-	x	optional	
x	optional	x	510	700x500	-	x	-	x	optional	
-	x	x	430	430x430	-	x	-	x	optional	
x	-	x	600	600x600	-	-	-	x	optional	Werkstückspannung
-	x	x	620	1250x520	-	x	-	x	optional	
-	x	x	1000	1250x1000	-	x	-	x	optional	
-	x	x	600	1270x600	-	x	-	x	optional	
x	-	x	180 Rohre	200x150 Profile	x	-	-	-	-	Neuer Bandspannungsschlitten mit einstellbaren Führungsschienen
x	-	x	225 Rohre	240x160 Profile	x	-	-	-	-	Neuer Bandspannungsschlitten mit einstellbaren Führungsschienen
x	-	x	250 Vollmaterial	280x200 Vollmaterial	x	-	-	-	-	
x	-	x	250 Vollmaterial	280x200 Vollmaterial	-	x	-	-	-	
x	-	x	250 Vollmaterial	280x200 Vollmaterial	-	x	-	-	-	Mit Inverter für stufenlose Geschwindigkeit
x	-	x	250 Vollmaterial	280x200 Vollmaterial	x	-	-	-	-	
x	-	x	250 Vollmaterial	280x200 Vollmaterial	-	x	-	-	-	Mit Inverter für stufenlose Geschwindigkeit
x	-	x	310 Vollmaterial	310x310 Vollmaterial	-	x	-	-	-	Mit Inverter für stufenlose Geschwindigkeit
x	-	x	300 Vollmaterial	330x250 Vollmaterial	-	x	-	-	-	Mit Inverter für stufenlose Geschwindigkeit
x	-	x	300 Vollmaterial	330x260 Vollmaterial	x	-	-	-	-	
x	-	x	300 Vollmaterial	330x260 Vollmaterial	-	-	x	-	-	
x	-	x	300 Vollmaterial	330x260 Vollmaterial	-	x	-	-	-	Mit Inverter für stufenlose Geschwindigkeit
-	x	x	360 Vollmaterial	400x300 Vollmaterial	-	x	-	-	-	mit Inverter für stufenlose Geschwindigkeit
-	x	x	410 Vollmaterial	450x410 Vollmaterial	-	x	-	-	-	Mit Inverter für stufenlose Geschwindigkeit
x	-	x	360 Vollmaterial	420x300 Vollmaterial	-	x	-	-	-	Mit Inverter für stufenlose Geschwindigkeit
x	-	x	360 Vollmaterial	420x300 Vollmaterial	-	x	-	-	-	Mit Inverter für stufenlose Geschwindigkeit
x	-	x	330 Rohre	450x330 Profile	x	-	-	-	-	Mit Inverter für stufenlose Geschwindigkeit
x	-	x	330 Rohre	450x330 Profile	-	-	x	-	-	Mit Inverter für stufenlose Geschwindigkeit
x	-	x	330 Vollmaterial	450x330 Profile & Vollmaterial	-	x	-	-	-	Mit Inverter für stufenlose Geschwindigkeit

**Die komplette Tabelle  
Bandsägen aus dima 1/2016**

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Bauart		Maschinencharakteristik						max. Sägebandabmessung in mm
		mit Säulenführung	mit Schwenklager	Leistungsaufnahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Verlaufüberwachung (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein/optional)	
Metallkraft	BMBS 220 x 250 H-G	-	x	0,75/1,1	nein	nein	nein	nein	ja	2450 x 27 x 0,9
	BMBS 230 x 280 H-DG	-	x	1,4/2,2	nein	nein	nein	nein	ja	2720 x 27 x 0,9
	BMBS 290 x 290 CNC-F	-	x	2,2	ja	ja	nein	nein	nein	3100 x 27 x 0,9
	BMBS 300 x 320 HA-DG-F	-	x	2,4	nein	nein	nein	nein	ja	3660 x 27 x 0,9
	HMBS 400 A-CNC	x	-	3,0	ja	ja	nein	nein	nein	4520 x 34 x 1,1
	BMBS 460 x 600 HA-DG-F	-	x	4,0	ja	nein	nein	nein	ja	5380 x 41 x 1,3
	HMBS 500 x 750 HA-DG-FX	x	-	4,0	ja	nein	nein	nein	ja	6500 x 41 x 1,3
	HMBS 400 x 400 CNC-F	x	-	12,8	ja	ja	nein	ja	nein	5580 x 41 x 1,3
O. W. Otto Rurack GmbH & Co. KG	BS 150	-	x	0,87/0,94	nein	nein	nein	nein	ja	1650
	BS 200 A	-	x	0,75/0,84	nein	nein	nein	nein	ja	2080
	BS 320 A	-	x	1,4/1,8	nein	nein	nein	nein	ja	2915
	BS 320 HY	-	x	1,4/1,8	ja	optional	optional	nein	ja	2915
	BS 320 VA	-	x	1,4/1,8	ja	optional	optional	nein	ja	2915
Singular Vertrieb über Ritke	SH 30.28 A NC	x	-	3,7	ja	ja	optional	ja	nein	3820 x 34 x 1,1
	SH 40.33 A NC	x	-	3,7	ja	ja	optional	ja	nein	4242 x 34 x 1,1
	SH 42.42 A NC	x	-	5,5	ja	ja	optional	ja	nein	4880 x 41 x 1,3
	SH 50.46 A NC	x	-	5,5	ja	ja	optional	ja	nein	5300 x 41 x 1,3
	SH 56.50 A NC	x	-	5,5	ja	ja	optional	ja	nein	5450 x 41 x 1,3
	SH 60.56 A NC	x	-	7,5	ja	ja	optional	ja	nein	6600 x 54 x 1,6
	SH 80.70 A NC	x	-	7,5	ja	ja	optional	ja	nein	8000 x 54 x 1,6
	SH 100.80 A NC	x	-	11,2	ja	ja	optional	ja	nein	8800 x 67 x 1,6
SH 62.60 A NC PF	x	-	5,5	ja	ja	optional	ja	nein	6560 x 41 x 1,3	
Thomas Sägetechnik Vertrieb über BFS GmbH	ZIP 22 manual	-	x	0,5/0,75	nein	nein	nein	nein	ja	2085x20x0,9
	ZIP 22 HB	-	x	0,5/0,75	ja	nein	nein	nein	ja	2085x20x0,9
	ZIP 29 manual	-	x	0,75/1,1	nein	nein	nein	nein	ja	2450x27x0,9
	ZIP 29 HB	-	x	0,75/1,1	ja	nein	nein	nein	ja	2450x27x0,9
	ZIP 29 DA	-	x	0,55/1,1	ja	nein	nein	nein	ja	2450x27x0,9
	ZIP 32 manual	-	x	1,0/1,4	nein	nein	nein	nein	ja	2750x27x0,9
	ZIP 32 DA	-	x	1,0/1,4	ja	nein	nein	nein	ja	2750x27x0,9
	SUPER TRAD 301	-	x	1,0/1,4	nein	nein	nein	nein	ja	2750x27x0,9
	SUPER TRAD 301 DUAL MODE	-	x	1,0/1,4	ja	nein	nein	nein	ja	2750x27x0,9
	SUPER TRAD 301 SO Digit	-	x	1,0/1,4	ja	nein	nein	nein	ja	2750x27x0,9
	SUPER TRAD 300 AO CN	-	x	1,3/1,9	ja	nein	optional	nein	ja	2750x27x0,9
	SUPER TRAD 380 MULTI MODE	-	x	1,5/1,8	ja	nein	nein	nein	ja	3310x27x0,9
	SUPER TRAD 380 SO Digit	-	x	1,5/1,8	nein	nein	nein	nein	ja	3310x27x0,9
	SUPER TRAD 370 AO CN	-	x	2,2	ja	nein	optional	nein	ja	3240x27x0,9
SAR 480 SA	-	x	1,5/2,2	ja	nein	nein	nein	ja	3810x27x0,9	
SAR 610 SA Digit	-	x	3	ja	nein	nein	nein	ja	5650x34x1,1	
Trennjaeger	TEBA 130/130 K	-	x	0,6	nein	nein	nein	nein	ja	1350x13x0,65
	TEBA 200 Linear	x	-	1,0	ja	nein	nein	nein	ja	2570x27x0,9
	TEBA 220 DG	-	x	1,1	nein	nein	nein	nein	ja	2600x27x0,9
	TEBA 250 DG / DGHA	-	x	2,3	optional	nein	nein	nein	ja	2710x27x0,9
	TEBA 300 DG / DGHA	-	x	2,3	optional	nein	nein	nein	ja	3110x27x0,9
	TEBA 330 DG / DGHA	-	x	3,7	optional	nein	nein	nein	ja	3870x34x1,1
	TEBA 380 DGHA	-	x	3,3	ja	nein	nein	nein	ja	4950x34x1,3
	TEBA 500 DGHA	-	x	4,2	ja	nein	nein	nein	ja	6040x41x1,3
	TEBA 361 GHA / 362 HA	x	-	3,0	ja	nein	nein	nein	optional	3660x27x0,9
	TEBA 432 / 501 / 502 HA	x	-	5,1	ja	nein	nein	nein	optional	5370x41x1,3
	TEBA 310 DGHA Linear	x	-	3,0	ja	ja	ja	ja	ja	3990x27x0,9
	TEBA 250 / 250 ANC	-	x	2,8	ja	ja	optional	nein	ja	2710x27x0,9
	TEBA 300 ANC	-	x	2,8	ja	ja	optional	nein	ja	3110x27x0,9
	TEBA 330 ANC	x	-	4,7	ja	ja	optional	nein	ja	3870x34x1,1
	TEBA 361 GA / 362 A	x	-	3,0	ja	ja	ja	ja	optional	3660x27x0,9
	TEBA 432 A	x	-	5,0	ja	ja	ja	ja	nein	4400x34x1,1
	TEBA 600 A	x	-	5,5	ja	ja	ja	ja	nein	6200x41x1,1
TEBA 310 DGA CNC	x	-	3,0	ja	ja	ja	ja	ja	3990x27x0,9	

**Die komplette Tabelle  
Bandsägen aus dima 1/2016**

Sägebandspannung			max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
mechanisch	hydraulisch	Bandspannungs- überwachung	rund in mm	Viereck in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
x	-	x	220	230 x 190	x	-	-	-	-	Hydraulische Bügel-Metallbandsäge in schwerer Industrierausführung
x	-	x	230	280x180	x	-	-	-	-	
-	x	x	290	300 x 260	-	x	-	ja	ja	
-	x	x	300	320 x 300	-	x	-	-	-	
-	x	x	410	400 x 400	-	x	-	ja	-	
-	x	x	460	600 x 460	-	x	-	-	-	
-	x	x	500	750 x 480	-	x	-	-	ja	
-	x	x	400	400 x 400	-	x	-	-	ja	
x	-	-	120	120	x	-	-	-	-	
x	-	-	160	160	x	-	-	-	-	
x	-	x	240	240	x	-	-	-	-	
x	-	x	240	240	-	x	-	optional	-	
x	-	x	240	240	-	x	-	-	-	
-	x	x	280	300 x 280	-	x	-	-	-	
-	x	x	330	400 x 330	-	x	-	-	-	
-	x	x	420	420 x 420	-	x	-	-	-	
-	x	x	460	510 x 460	-	x	-	-	-	
-	x	x	500	560 x 500	-	x	-	-	-	
-	x	x	560	610 x 560	-	x	-	-	-	
-	x	x	700	800 x 700	-	x	-	-	-	
-	x	x	800	1000 x 800	-	x	-	-	-	
-	x	x	600	620 x 600	-	x	-	-	-	
x	-	-	180	200x150	x	-	-	-	-	
x	-	-	180	200x150	x	-	-	-	-	
x	-	-	225	240x160	x	-	-	-	-	
x	-	-	225	240x160	x	-	-	-	-	
x	-	x	225	240x160	x	-	-	-	-	
x	-	-	255	300x200	x	-	-	-	-	
x	-	x	255	300x200	x	-	-	-	-	
x	-	-	255	300x200	x	-	-	-	-	
x	-	x	255	300x200	x	-	-	-	-	
-	x	x	255	300x200	-	x	-	-	-	
-	x	x	255	280x200	-	x	-	-	-	
x	-	x	300	330x260	x	-	-	-	-	
-	x	x	300	330x260	-	x	-	-	-	
-	x	x	300	350x260	-	x	-	x	-	
x	-	x	330	480x130	-	x	-	-	-	
-	x	x	440	610x440	-	x	-	-	-	
x	-	-	130	180x110	x	-	-	-	-	
x	-	-	200	185x230	x	-	-	-	-	
x	-	-	220	265x150	x	-	-	-	-	
x	-	-	250	300x160	x	x (HA)	-	-	-	
x	-	-	300	360x290	-	x (HA)	-	-	-	
x	-	-	330	400x200	-	x (HA)	-	-	-	
x	x (opt.)	-	380	510x340	-	x	-	-	-	
x	x (opt.)	-	500	620x450	-	x	-	-	-	
x	x (opt.)	x	305	505x360	-	x	-	-	-	
x	x (opt.)	x	360/500	360/500x500	-	x	-	-	-	
x	-	x	310	320x320	-	-	x	x	x	
x	-	-	250	235x240	-	x	-	-	-	
x	x (opt.)	-	300	300x285	-	x	-	-	-	
x	x (opt.)	-	330	360x310	-	x	-	-	-	
x	x (opt.)	x	305	360x305	-	x	-	-	-	
x	x (opt.)	x	360	360x430	-	x	-	x	x	
x	x (opt.)	x	600	600x600	-	x	-	x	x	
x	x (opt.)	x	310	310x320	-	x	-	x	x	

**Die komplette Tabelle  
Bandsägen aus dima 1/2016**

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Bauart		Maschinencharakteristik						max. Sägebandabmessung in mm
		mit Säulenführung	mit Schwenklager	Leistungsaufnahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Verlaufüberwachung (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein/optional)	
Trennjaeger	TEBA 620 DGA CNC	x	-	4,0	ja	ja	ja	ja	ja	6420x41x1,3
	TEBA 420 AWD	x	-	7,5	ja	ja	ja	ja	nein	5940x41x1,3
	TEBA 620 AWD	x	-	15,0	ja	ja	ja	ja	nein	8200x54x1,6
	KV 40 Vertikalsäge	-	-	1,5	nein	nein	nein	nein	nein	3350
	KV 50 Vertikalsäge	-	-	1,5	nein	nein	nein	nein	nein	3880
	KV 60 Vertikalsäge	-	-	1,5	nein	nein	nein	nein	nein	3980
	KV 100 Vertikalsäge	-	-	1,5	nein	nein	nein	nein	nein	4540
Zimmer Maschinen GmbH & Co. KG	W.Z. 100/R	-	x	1,8	nein	nein	nein	nein	ja	1138x13x0,65
	W.Z. 150/R	-	x	1,8	nein	nein	nein	nein	ja	1440x13x0,65
	W.Z. 150/R+L	-	x	1,8	nein	nein	nein	nein	ja	1440x13x0,65
	W.Z. 150/RLV	-	x	1,8	nein	nein	nein	nein	ja	1440x13x0,65

**Die komplette Tabelle  
Bandsägen aus dima 1/2016**

Sägebandspannung			max. Werkstückabmessungen		Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
mechanisch	hydraulisch	Bandspannungs- überwachung	rund in mm	Vierkant in mm	manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
x	x (opt.)	x	450	620x450	-	x	-	x	x	CNC Doppelgehrungsäge
-	x	-	410	410x410	-	x	-	x	x	90° Hartmetall Allwheeldrive Automat
-	x	-	620	620x620	-	x	-	x	x	90° Hartmetall Allwheeldrive Automat
x	-	-	760	760x1200	x	-	-	-	-	
x	-	-	760	760x1300	x	-	-	-	-	
x	-	-	760	760x1300	x	-	-	-	-	
x	-	-	760	760x1770	x	-	-	-	-	
x	-	-	100	100x105	x	-	-	-	-	
x	-	-	150	150x125	x	-	-	-	-	stufenlose Geschwindigkeit / Rundmaterial = Rohr; Vierkantmaterial = Profil
x	-	-	150	150x125	x	-	-	-	-	
x	-	-	150	150x125	x	-	-	-	-	
x	-	-	150	150x125	x	-	-	-	-	