

Auszug der Kreissägen-Hersteller

Die komplette Tabelle finden Sie auf
www.dima-magazin.com

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Maschinencharakteristik						max. Werkstückabmessungen	
		Leistungsaufnahme (kW)	Automat. Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Seitliche Schnittstelle (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein)	max. Sägeblatt-durchmesser in mm	rund in mm	Viereck in mm
Amada Machine Tools Europe GmbH	CMB-75CNC	7,5	ja	ja	ja	nein	285	76	60
	CMB-100CNC	11	ja	ja	ja	nein	360	100	75
	CMB-150CNC	11	ja	ja	ja	nein	460	150	100
	CMB-180	18,5	ja	ja	nein	nein	510	180	110
	CMB-230	37	ja	ja	nein	nein	750	230	160
	CMB-100CNC ALU	11	ja	ja	ja	nein	360	100	75
Behringer Eisele GmbH	VMS 400 H	2,0/2,6	ja	nein	nein	ja	400	140	200x120
	PSU 450 H	3,0/3,6	ja	nein	nein	ja	450	150	240x70
	PSU 450 GS Dynamik	7,1	ja	ja	1)	ja	450	150	360x70
	VA-L 560	24	ja	ja	1)	nein	560	200	300x150
	HCS 90 E	8,0	ja	ja	1)	nein	315	90	65x65
	HCS 160 MF	15,0	ja	ja	1)	nein	480	160	140x140
BTM Vertrieb über Ritke	KTC-65	7,5	ja	ja	nein	nein	280x2	8-65	8x8-56x56
	KTC-85	7,5	ja	ja	nein	nein	315x2/3	10-85	10x10-70x70
	KTC-100 NF	11,25	ja	ja	nein	nein	355x2	10-100	10x10-80x80
	KTC-130 SP	15	ja	ja	nein	nein	425x2,7	20-130	20x20-100x100
Emmegi Deutschland GmbH	MSP 400-350	2,2	nein	nein	nein	ja	350/400	modellabhängig	modellabh.
	SCA Mini	1,5	nein	nein	nein	ja	400	modellabhängig	modellabhängig
	SCA	max. 4	optional	optional	optional	ja	max. 650	modellabhängig	modellabhängig
	Automatica	max. 5,5	ja	optional	optional	nein	max. 650	modellabhängig	modellabhängig
	Vegamatic	max. 3	ja	ja	ja	ja	max. 650	modellabhängig	modellabhängig
ExactCut s.r.o.	ExactCut MAC/MAM 25	3	ja	ja	ja	nein	180	25	25x25
	ExactCut MAC/MAM 75	12	ja	ja	ja	nein	285	75	60x60 2x30x30
	ExactCut MAC/MAM 105	20	ja	ja	ja	nein	360	105	100x90 2x50x50
	ExactCut MAC/MAM 155	35	ja	ja	ja	nein	460	155	150x100
	ExactCut MAC/MAM 205	45	ja	ja	ja	nein	620	205	190x190
	ExactCut TAC 155	30	ja	ja	ja	nein	460	155	115x115
Forte Sägetechnik GmbH	FKA 45/04	4 kW	ja	optional	optional	nein	250	60	50
Framag Industrie- anlagenbau GmbH	KKS 1000	75	ja	nein	ja	nein	1100	350	330
	KKS 1430	110	ja	nein	ja	nein	1530	510	470
	KKS 1600	132	ja	nein	ja	nein	1750	600	530
	KKS 1250 L	90	ja	nein	ja	nein	1350	-	Lagenbreite 850
	KKS 1430 L	110	ja	nein	ja	nein	1530	-	Lagenbreite 1000
	KKS 800 SB6	55	ja	nein	ja	nein	810	-	200x200
Kaltenbach GmbH + Co. KG	KKS 400 E/H	1,8/2,7 -5,5	nein	nein	nein	ja	400	130	120
	KKS 450 E/H	1,8/2,7 -5,5	nein	nein	nein	ja	450	150	140
	KKS 400 NA	1,8/2,7 -4,0	ja	NC	ja	ja	400	130	120
	KKS 463 NA	5,2 + 9,5	ja	ja	ja	ja	460	153	140
	MSK 471 NA	19 + 32	ja	ja	ja	nein	470	152	140
	HDM 1432	22	ja	NC	ja	ja	1430	-	440
Kasto Maschinenbau GmbH & Co. KG	KASTOflex (U, A, F)	1,4/2,5 u. 4 ³⁾	ja	ja	ja	ja	350/425/450 HSS	150	200x100
	KASTOvariospeed C 15	18,5	ja	ja	ja	nein	360/425/460	152 (6)	135x135/120x155
	KASTOspped C 9	7,5 ³⁾	ja	ja	ja	nein	250/285/315	90	80
	KASTOspped M 9	9,5/12,5-18,5 ³⁾	ja	ja	ja	nein	250/275/315	90	80
	KASTOspped C 15	18,5 ³⁾	ja	ja	ja	nein	360/425/460	140 (152)	120 (135)
	KASTOgripspeed C10	11 ³⁾	ja	ja	ja	nein	360	100	80
Gebr. Lennartz GmbH & Co. KG	OHLEK K/KA-400	3-10	optional	nein	nein	nein	400	120	110
	OHLEK K/KA-630	5,5-22	optional	nein	nein	nein	710	250	240
	OHLEK K/KA-1000	11-43	optional	nein	nein	nein	1150	425	400
Linsinger Maschinenbau GmbH	KSA 500 D	70	ja	ja	ja	nein	570	DS 110/ES 145	DS 110/ES 130
	KSA 1010/KSA 1010 L	110	ja	ja	ja	nein	1010	Ø 350, Lage 600x160	300
	KSA 1600/KSA 1600 L	200	ja	ja	ja	nein	1600	Ø 550, Lage 1050x300	500
	KSS 1600	200	ja	ja	ja	nein	1600	550	500
	KSS 2400	280	ja	ja	ja	nein	2400	850	780
	LSB-800-S6	174	ja	ja	ja	nein	830	-	200x200

1) Datenschnittstelle Ethernet/Speicherkarte; 2) Arbeitsprinzip entspricht einer Schrägbetmaschine unter 15° Neigung, wobei das Material horizontal und vertikal gespannt wird; 3) frequenzgeregelt; 4) für kleine- größere Serien für den wahlweisen Einsatz von HSS- und HM-Dünnschnitt-Sägeblättern, Beschickung aus Programm-Magazin mit Einzelstangen. Modul eines Baukastens, verschiedene Automatisierungsgrade auch mit Roboter;

Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortierrichtung	
—	x	—	x	optional	Hochleistungs-Hartmetallsäge, Dünnschnittkreissäge Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
—	x	—	x	optional	
—	x	—	x	optional	
—	x	—	x	optional	
—	x	—	x	optional	
—	x	—	—	—	Hochgeschwindigkeits-Hartmetallsäge für NE Metalle, Dünnschnittkreissäge
—	x	—	—	—	max. Werkstückabmessungen bei 90 Grad Schnitt
—	x	—	—	—	
—	x	—	—	—	
—	optional	x	optional	optional	
—	x	—	x	x	
—	x	—	optional	x	optional mit servomotorischen Sägeblattvorschub
—	x	—	x	—	Schnellschnitt-Metallkreissäge mit vielen Standards
—	x	—	x	—	
—	x	—	x	—	
—	x	—	x	—	
—	—	—	x	—	
—	—	x	—	—	
—	—	x	—	—	
—	x	x	x	—	
—	—	x	x	x	
—	—	x	x	x	MAC- Stahl, MAM – NE-Metalle, TWIN – zwei Stäbe
—	x	—	x	x	TAC- Stahl
—	x	—	x	x	
—	x	—	x	x	
—	x	—	x	x	
—	x	—	x	x	
—	x	—	x	x	Drehzahlen für Stahl und NE-Metalle
—	x	—	x	x	Lagensäge – Das Arbeitsprinzip entspr. einer Vertikalmaschine, wobei das Material horizontal gespannt wird. Schienensäge mit Bohreinheiten ²⁾
—	x	—	x	x	
—	x	—	x	x	
—	x	—	x	x	
—	x	—	x	x	
—	x	—	x	x	
—	x	—	—	—	Halbautomatische Gehrungskreissäge Halbautomatische Gehrungskreissäge Vollautomatische Universal-Kreissäge Vollautomatische Universal-Kreissäge Wahlweise Betrieb mit HSS+HM max. Arbeitsbereich – Träger 1200x450
—	x	—	—	—	
—	x	—	x	—	
—	x	—	x	x	
—	x	—	x	x	
—	x	—	optional	optional	
x	—	x	x	x	Universelle Gehrungskreissägen für den klassischen Werkstatteinsatz CNC-gesteuerte Säge ⁴⁾ Hochleistungssäge zum Sägen von Stahl mit Hartmetall-Einweg-Sägeblättern ⁵⁾ Hochleistungssäge zum Sägen von NE-Metallen mit HSS- und Hartmetallsägeblatt ⁶⁾ Hochleistungssäge zum Sägen von Stahl mit HM-Dünnschnitt-Sägeblättern ⁷⁾ Hochleistungssäge zum Sägen von Stahl mit HM-Einweg-Sägeblättern ⁸⁾
—	x	x	x	x	
—	x	—	x	x	
—	x	—	x	x	
—	x	—	x	x	
—	x	—	x	x	
—	x	—	optional	optional	Motorleistung je nach zu sägendem Werkstoff
—	x	—	optional	optional	
—	x	—	optional	optional	
—	x	—	optional	optional	Kaltkreissägemaschine mit vertikaler Schnittrichtung ¹⁾ für Doppel- und Einzelschnitt Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit vertikaler Schnittrichtung für Einzelschnitt und Lagenschnitt von Rohren und Profilen Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit Schnittrichtung 45° für Einzelschnitt Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit vertikaler Schnittrichtung für Einzelschnitt
—	x	—	optional	optional	
—	x	—	optional	optional	
—	x	—	optional	optional	
—	x	—	optional	optional	
—	x	—	optional	optional	

5) Schnittbreite 2 bzw. 2,5 mm. Umfangreiches Programm an Peripherieausrüstung. Verkettung mit anderen Maschinen und Abschnitthandling; 6) Umfangreiches Programm an Peripherie-
Ausrüstung. Verkettung mit anderen Maschinen und Abschnitthandling; 7) Schnittbreite 2,6 bzw. 2,7 mm. Umfangreiches Programm an Peripherieausrüstung. Verkettung mit anderen Maschinen
und Abschnitthandling; 8) Schnittbreite 2,5 mm. Einfache Bedienung durch Touch-Screen-Programmierung und Vorschubzangen-Technologie

Auszug der Kreissägen-Hersteller

Die komplette Tabelle finden Sie auf
www.dima-magazin.com

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Maschinencharakteristik						max. Werkstückabmessungen		
		Leistungsaufnahme (kW)	Automat. Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Seitliche Schnittstelle (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein)	max. Sägeblatt-durchmesser in mm	rund in mm	Vierkant in mm	
Maiko	KKS2000.A	bis 3	ja	nein	optional	optional	250	10	10x2000	
	KKST300.C	bis 3	ja	nein	optional	optional	250	30	30x1300	
	KP100.S	bis 3	ja	nein	optional	ja	400	100	100x100	
	KP150.S	7,5	ja	nein	optional	nein	550	150	150x300	
	K630	1,1	nein	nein	nein	nein	200	–	8x680	
	PS 3000	2,2	ja	nein	optional	nein	250	–	10x10000	
MEP	Falcon 352	1,1/2,2	nein	nein	nein	ja	350	115	100 bzw. 130x80 ²⁾	
	Tiger 352	1,8/2,5	nein	nein	nein	ja	350	115 Rohre	95 bzw. 180x95	
	Tiger 352 SX EVO	1,8/2,5	halbautom.	nein	nein	ja	350	115 Rohre	95 bzw. 180x95	
	Tiger 352 NC EVO	3	vollautom.	ja	ja	ja	350	115 Rohre	95 bzw. 180x95	
	Tiger 372 SX EVO	5,5	halbautom.	nein	nein	ja	370	120 Vollmaterial	110 bzw. 180x100	
	Cobra 352 MA	2,2	nein	nein	nein	ja	350	120 Rohre	80 ¹⁾ bzw. 180x70 ²⁾	
Metallkraft	MKS 315 N	1,5/2,2	nein	nein	nein	ja	315	90	115x70	
	MKS 350 H	1,8/2,4	ja	nein	nein	ja	350	110	120x80	
	MKS 315 V	1,9/2,5	nein	nein	nein	ja	315	100	135x80	
	MKS350 VH	1,9/2,5	ja	nein	nein	ja	350	100	170x902	
	LMS 400	2,2	nein	nein	nein	ja	400	140	180x100	
	LMS 400 A	2,2	ja	nein	nein	nein	400	130	180x100	
MFL Maschinenfabrik Liezen und Gießerei GmbH	HK 450 E	22	ja	optional	ja	nein	450	120	110x110	
	HK 550 E	30	ja	optional	ja	nein	550	160	145x145	
	HK 850 E	55	ja	optional	ja	nein	850	240	210x210	
	HK 1150 E	90	ja	optional	ja	nein	1150	370	340x340	
	HK 1350 E	110	ja	optional	ja	nein	1360	440	400x400	
	HK 1650 E	132	ja	optional	ja	nein	1650	520	470x470	
Nienkemper Maschinenbau GmbH	N11-700	10	ja	ja	ja	ja	700 (800 opt.)	170 bei 90/45° bzw. 245 bei 90/90°	170x350 bei 90/45° bzw. 245x340 bei 90/90°	
RSA cutting systems GmbH	Rasacut SC	5,5	ja	nein	ja	nein	350	101,6	75	
	Rasacut MC	5,5	ja	nein	ja	nein	350	60	–	
	Rasacut XS	> 4,7	ja	nein	ja	nein	200	50	–	
	Rasacut XXL	20/40	ja	nein	ja	nein	560	170	100	
	Rasacut MXS	> 4,7	ja	nein	ja	nein	200	20	–	
O.W. Otto Rurack GmbH & Co. KG	VS 300	1,6/2,1	nein	nein	nein	beids. 45°/li. 30°	300	90°–95; 45°–95	90°–90; 45°–85	
	VS 350	1,9/2,6	nein	nein	nein	beids. 45°/li. 30°	350	90°–110; 45°–110	90°–110; 45°–110	
	VS 370	1,9/2,6	nein	nein	nein	beids. 45°/li. 30°	370	90°–130; 45°–130	90°–125; 45°–115	
	LS 300 M	1,5	nein	nein	nein	beids. 45°	300	90°–100; 45°–80	90°–85; 45°–60	
	LS 500 U	3	ja	nein	optional	re/li 90°-30°	500	90°–180; 45°–150	90°–150; 45°–150	
	LS 500 VA	3	ja	nein	optional	nein	500	90°–170	90°–150	
Schelling Anlagenbau GmbH	fm 6	27	ja	ja	ja	nein	460	–	siehe Bemerkung	
	fm 8	34	ja	ja	ja	nein	520	–	siehe Bemerkung	
	fm 10	55	ja	ja	ja	nein	680	–	siehe Bemerkung	
	fm 12	68	ja	ja	ja	nein	780	–	siehe Bemerkung	
	fs 10	19	ja	ja	ja	nein	500	–	siehe Bemerkung	
Thomas Sägetechnik Vertrieb über BFS GmbH	250 Technics	0,75/0,95	nein	nein	nein	ja	250	70	100x40	
	Super CUT 300	1,2/1,6	nein	nein	nein	ja	300	90	100x65	
	Super CUT 315	1,3/1,9	nein	nein	nein	ja	315	95	110x70	
	Super Technics 350	1,3/1,7/2,4	nein	nein	nein	ja	350	120	160x90	
	Super Technics 350 SA	1,3/1,7/2,4	nein	nein	nein	ja	350	120	160x90	
Trennjaeger	VCT 400 HA	4,0	ja	nein	nein	ja	400	140	140x140	
	TUS 470 HA	4,0	ja	nein	nein	ja	470	140	110x110	
	LTS 520 HA	4,0	ja	nein	nein	ja	560	180	180x330	
	PMC 12 L	17,5	ja	nein	nein	ja	1010	360	360x1000	
	SPA 230	38,0	ja	ja	ja	nein	750	230	165x165	
	WAK 600 HA ALU	5,0	ja	nein	nein	ja	600	230	180x180	
Tronzadoras MG Vertrieb über Ritke	TL-350-SA	1,5	nein	nein	nein	ja	350	125	160x85	
	TL-650-90°	5,6	nein	nein	nein	nein	650	250	400x100	
	TL-500-A	3	nein	nein	nein	ja	500	180	300x125	
	GAA-650-90° CNC	5,6	ja	ja	nein	nein	650	250	400x100	
	GAA-500-90° CNC + TR X-Y	3	ja	ja	nein	nein	500	150,00	250x75	
	DUO-450	2x2,2	ja	nein	nein	ja	2x450	150	120x220	

9) Zusätzliche Bearbeitungsstufen über Erweiterungsmodul möglich; 10) Zusätzliche Bearbeitungsstufen über Erweiterungsmodul möglich; Werkstückspannung erfolgt elektromotorisch; 11) spezialisiert auf hohe Oberflächenschonung und hohe Ausbringung von Rohren Ø 6-50 mm; Zusätzliche Bearbeitungsstufen über Erweiterungsmodul möglich; 12) spezialisiert auf hohe Präzision und Ausbringung von Rohren und Vollmaterial Ø 20-170 mm; Zusätzliche Bearbeitungsstufen über Erweiterungsmodul möglich;

Werkstückspannung			Werkstückhandlung		Bemerkung des Herstellers
manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortierrichtung	
–	–	x	–	–	Präzisionskreissäge
–	–	x	–	–	Präzisionskreissäge
–	–	x	x	–	Profilkreissäge
–	–	x	x	–	Profilkreissäge mit Materialvorschub
–	–	x	–	–	Tischkreissäge für Plattenmaterial
–	–	x	–	–	Portalkreissäge
x	–	–	–	–	1) Vollmaterial; 2) Vierkantprofil
x	–	–	–	–	
–	–	x	–	–	
–	–	x	–	–	
–	–	x	–	–	
–	–	x	–	–	
x	–	–	–	–	Manuelle Metallkreissäge
–	–	x	–	–	Halbautomatische Metallkreissäge
x	–	–	–	–	Manuelle Vertikal-Metallkreissäge
–	–	x	–	–	Halbautomatische Vertikal-Metallkreissäge
x	–	–	–	–	Manuelle Leichtmetallkreissäge
–	–	x	x	–	Automatische Leichtmetallkreissäge
–	x	–	x	x	Sägeanlage für Einzelschnitt mit horizontaler Schnittrichtung
–	x	–	x	x	Sägeanlage für Einzelschnitt mit horizontaler Schnittrichtung
–	x	–	x	x	Sägeanlage für Einzelschnitt mit horizontaler Schnittrichtung
–	x	–	x	x	Sägeanlage für Einzelschnitt mit horizontaler Schnittrichtung
–	x	–	x	x	Sägeanlage für Einzelschnitt mit horizontaler Schnittrichtung
–	–	x	–	–	9-Achsen-CNC-Steuerung/digitale Antriebstechnik mit extrem leistungsstarken AC-Servomotoren/ Schnittlängen von 760–6000 mm (< 760 mm mit Kurzlängenanschlag)
–	x	–	x	x	Einzelschnittsäge, spezialisiert auf Rüstzeiten < 5 min und häufig wechselnde Lose; ⁹⁾
–	–	–	x	x	Mehrschnittsäge, spezialisiert auf hohe Ausbringung und größere Lose; ¹⁰⁾
–	–	x	x	x	Einzelschnittsäge ¹¹⁾
–	x	–	x	x	Einzelschnittsäge ¹²⁾
–	–	x	x	x	Dreifachschnittsäge, erreicht im Durchmesserbereich 6–20 mm – zu 11.000 St/h ¹³⁾
x	–	–	–	–	Zwei Geschwindigkeiten mit Wahlschalter Kühlen/Sprühen auch langsam laufend für Edelstahl /
x	–	–	–	–	2. Spannstocknut rückseitig in der Tischplatte zum Schlitzeln von Rohren und Profilen
x	–	–	–	–	
x	–	–	–	–	Man. Untertischgehrungssäge für Aluminium für den univer. Einsatz in Werkstätten und auf Baustellen
–	–	x	optional	–	Halbautomatische Unterflurkreissägemaschine zum Sägen von Aluminium- und Kunststoffprofilen. ¹⁴⁾
–	–	x	optional	–	Vollautomatische Hochleistungs-Metallkreissägemaschine für Massenschnitte in Aluminium und Kunststoff
–	–	x	–	–	Präzisionssäge zur Plattenaufteilung von Aluminium und Buntmetallen sowie Alulegierungen, Schnittlänge max. 6300 mm, Einschubtiefe max. 6300 mm, PC-Steuerung mit Optimierungsprogramm
–	–	x	–	–	
–	–	x	–	–	
–	–	x	–	–	Präzisionssäge zur Plattenaufteilung von Stahlblechen und Edelstahl, Schnittlänge max. 6300 mm ¹⁵⁾
x	–	–	–	–	
x	–	–	–	–	
x	–	–	–	–	
x	–	–	–	–	
–	–	x	x	–	
–	–	x	–	–	Stirnradgetriebe
–	–	x	–	–	
–	–	x	–	–	
–	x	–	optional	optional	
–	x	–	optional	optional	
x	–	x	–	–	Aluminiumkreissägen
x	–	–	–	–	manuelle ALU Tischkreissäge, Unterflurmaschine, pneum. Spannen
–	–	x	–	–	halbautomatische ALU Kreissäge, Unterflurmaschine, 90° Schnitt
–	–	x	–	–	halbautomatische ALU Kreissäge, Unterflurmaschine, Doppelgehrung
–	–	x	(optional)	(optional)	vollautomatische ALU Kreissäge, Unterflurmaschine, mit CNC Steuerung, 90° Schnitt
–	–	x	(optional)	(optional)	ALU Kreissäge, vollautomatisch, CNC mit Bohreinheit und Y Achse
–	–	x	–	–	ALU Doppelkopfkreissäge, automatisch

13) zusätzliche Bearbeitungsmodule zum Entgraten, Längenprüfen, Reinigen und Stapeln reduzieren nicht die Gesamtausbringung;
 14) Optional mit Pushereinheit für einen automatischen Arbeitsablauf; 15) Einschubtiefe max. 6300 mm, PC-Steuerung mit Optimierungsprogramm

Die komplette Tabelle Kreissägen aus dima 1/2016

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Maschinencharakteristik					max. Werkstückabmessungen		
		Leistungsauf-nahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein)	max. Sägeblatt-durchmesser in mm	rund in mm	Vierkant in mm
Amada Machine Tools Europe GmbH	CMB-75CNC	7,5	ja	ja	ja	nein	285	76	60
	CMB-100CNC	11	ja	ja	ja	nein	360	100	75
	CMB-150CNC	11	ja	ja	ja	nein	460	150	100
	CMB-180	18,5	ja	ja	nein	nein	510	180	110
	CMB-230	37	ja	ja	nein	nein	750	230	160
	CMB-100CNC ALU	11	ja	ja	ja	nein	360	100	75
Behringer Eisele GmbH	VMS 300	1,0 / 1,2	optional	nein	nein	ja	300	90	120 x 75
	VMS 350	1,4 / 1,9	optional	nein	nein	ja	350	120	170 x 100
	VMS 370	2,0 / 2,6	optional	nein	nein	ja	370	130	200 x 100
	VMS 400 H	2,0 / 2,6	ja	nein	nein	ja	400	140	200 x 120
	VMS 370 A	2,0 / 2,6	ja	ja	nein	ja	370	130	200 x 100
	VMS 400 A	2,0 / 2,6	ja	ja	nein	ja	400	140	200 x 120
	PSU 450 H	3,0 / 3,6	ja	nein	nein	ja	450	150	240 x 70
	PSU 450 GS	3,0 / 3,6	ja	nein	nein	ja	450	150	360 x 70
	PSU 450 GS Dynamik	7,1	ja	ja	1)	ja	450	150	360 x 70
	PSU 450 M	3,0 / 3,6	ja	ja	1)	ja	450	150	240 x 70
	PSU 450 A	7,1	ja	ja	1)	ja	450	150	240 x 70
	VA-L 350	15	ja	ja	1)	nein	350	115	200x70
	VA-L 560	24	ja	ja	1)	nein	560	200	300x150
	HCS 90 E	8,0	ja	ja	1)	nein	315	90	65x65
	HCS 100 MF	15,0	ja	ja	1)	nein	360	105	90x90
HCS 130 MF	15,0	ja	ja	1)	nein	420	130	110x110	
HCS 160 MF	15,0	ja	ja	1)	nein	480	160	140x140	
HCS 180 MF	26,0	ja	ja	1)	nein	520	180	155x155	
BTM Vertrieb über Ritke	KTC - 65	7,5	ja	ja	nein	nein	280 x 2	8 bis 65	8x8 bis 56x56
	KTC - 85	7,5	ja	ja	nein	nein	315 x 2/3	10 bis 85	10x10 bis 70x70
	KTC - 100 NF	11,25	ja	ja	nein	nein	355 x 2	10 bis 100	10x10 bis 80x80
	KTC - 130 SP	15	ja	ja	nein	nein	425 x 2,7	20 bis 130	20x20 bis 100x100
Emmegi Deutschland GmbH	MSP 400-350	2,2	nein	nein	nein	ja	350/400	modellabhängig	modellabhängig
	SCA Mini	1,5	nein	nein	nein	ja	400	modellabhängig	modellabhängig
	SCA	max. 4	optional	optional	optional	ja	max. 650	modellabhängig	modellabhängig
	Automatica	max. 5,5	ja	optional	optional	nein	max. 650	modellabhängig	modellabhängig
	Vegamatic	max. 3	ja	ja	ja	ja	max. 650	modellabhängig	modellabhängig
	ExactCut MAC/MAM 25	3	ja	ja	ja	nein	180	25	25x25
	ExactCut MAC/MAM 75	12	ja	ja	ja	nein	285	75	60x60/2x30x30
	ExactCut MAC/MAM 105	20	ja	ja	ja	nein	360	105	100x90/2x50x50
	ExactCut MAC/MAM 155	35	ja	ja	ja	nein	460	155	150x100

Die komplette Tabelle Kreissägen aus dima 1/2016

Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
-	x	-	x	optional	Hochleistungs-Hartmetallsäge Dünnschnittkreissäge Leistungsaufnahme = Antriebsleistung
-	x	-	x	optional	
-	x	-	x	optional	
-	x	-	x	optional	
-	x	-	x	optional	
-	x	-	x	optional	Hochgeschwindigkeits-Hartmetallsäge für NE Metalle, Dünnschnittkreissäge
x	-	-	-	-	man. und halbautom. Ausführung, max. Werkstückabmessungen bei 90 Grad Schnitt
x	-	-	-	-	
x	-	-	-	-	
-	x	-	-	-	
-	-	x	-	-	
-	x	-	-	-	
-	x	-	-	-	max. Werkstückabmessungen bei 90 Grad Schnitt
-	x	-	-	-	max. Werkstückabmessungen bei 90 Grad Schnitt 1) Datenschnittstelle Ethernet/Speicherkarte
-	x	-	optional	-	Einstangen-Gehrungs-Vollautomat max. Werkstückabmessungen bei 90 Grad Schnitt, 1) Datenschnittstelle Ethernet/Speicherkarte
-	x	-	optional	optional	Gehrungs-Vollautomat, max. Werkstückabmessungen bei 90 Grad Schnitt, 1) Datenschnittstelle Ethernet/Speicherkarte
-	optional	x	optional	optional	Hochleistungs-Aluminium-Vollautomat, optional mit servomotorischen Sägeblattvorschub
-	optional	x	optional	optional	optional mit servomotorischen Sägeblattvorschub
-	x	-	x	x	1) Datenschnittstelle Ethernet/Speicherkarte
-	x	-	optional	x	
-	x	-	optional	x	
-	x	-	optional	x	
-	x	-	optional	x	
-	x	-	x	-	Schnellschnitt-Metallkreissäge mit vielen Standards
-	x	-	x	-	
-	x	-	x	-	
-	x	-	x	-	
-	-	x	-	-	
-	-	x	-	-	
-	x	x	x	-	
-	-	x	x	x	
-	-	x	x	x	
-	x	-	x	x	MAC- Stahl, MAM - NE-Metalle, TWIN - zwei Stäbe
-	x	-	x	x	

Die komplette Tabelle Kreissägen aus dima 1/2016

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Maschinencharakteristik					max. Werkstückabmessungen		
		Leistungsauf-nahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein)	max. Sägeblatt-durchmesser in mm	rund in mm	Vierkant in mm
ExactCut s.r.o.	ExactCut MAC/MAM 205	45	ja	ja	ja	nein	620	205	190x190
	ExactCut MAM 140 Double Bevel	25	ja	ja	ja	ja	600	140	100x100
	ExactCut TAC 75	9	ja	ja	ja	nein	285	75	65x65
	ExactCut TAC 105	18	ja	ja	ja	nein	360	105	80x80
	ExactCut TAC 155	30	ja	ja	ja	nein	460	155	115x115
	ExactCut PAC 155	30	ja	ja	ja	nein	560	155 (180)	115x115
Forte Sägetechnik GmbH	FKA 45/04	4 kW	ja	optional	optional	nein	250	60	50
Framag Industrieanlagenbau GmbH	KKS 800	55	ja	nein	ja	nein	910	250	230
	KKS 1000	75	ja	nein	ja	nein	1100	350	330
	KKS 1250	90	ja	nein	ja	nein	1350	450	400
	KKS 1430	110	ja	nein	ja	nein	1530	510	470
	KKS 1600	132	ja	nein	ja	nein	1750	600	530
	KKS 1000 L	75	ja	nein	ja	nein	1100	-	Lagenbreite 650
	KKS 1250 L	90	ja	nein	ja	nein	1350	-	Lagenbreite 850
	KKS 1430 L	110	ja	nein	ja	nein	1530	-	Lagenbreite 1000
	KKS 1600 L	132	ja	nein	ja	nein	1750	-	Lagenbreite 1100
	KKS 800 P	55	ja	nein	ja	nein	910	-	150 x 450
	KKS 1000 P	75	ja	nein	ja	nein	1100	-	200 x 520
	KKS 1250 P	90	ja	nein	ja	nein	1350	-	200 x 550
	KKS 800 S	55	ja	nein	ja	nein	810	-	200 x 200
	KKS 800 SB1	55	ja	nein	ja	nein	810	-	200 x 200
	KKS 800 SB3	55	ja	nein	ja	nein	810	-	200 x 200
	KKS 800 SB6	55	ja	nein	ja	nein	810	-	200 x 200
Kaltenbach GmbH + Co. KG	TL 250	1,1	nein	nein	nein	ja	250	80	70
	TL 350	2,0	nein	nein	nein	ja	350	110	105
	TL 450	2,2	nein	nein	nein	ja	450	150	140
	SKL 450 E / H	3,7 - 6,3	nein	nein	nein	ja	450	160	145
	SKL 450 NA	3,7 - 6,3	ja	NC	ja	ja	450	160	145
	KKS 400 E / H	1,8/2,7 -5,5	nein	nein	nein	ja	400	130	120
	KKS 450 E / H	1,8/2,7 -5,5	nein	nein	nein	ja	450	150	140
	KKS 400 DH	1,8/2,7 -4,0	nein	nein	nein	ja	400	130	120
	KKS 450 R	1,8/2,7 -5,5	nein	nein	nein	nein	450	140	130
	KKS 400 NA	1,8/2,7 -4,0	ja	NC	ja	ja	400	130	120
	KKS 451 NA	1,8/2,7 -4,0	ja	ja	ja	ja	450	150	140
	KKS 463 NA	5,2 + 9,5	ja	ja	ja	ja	460	153	140
	MSK 471 NA	19 + 32	ja	ja	ja	nein	470	152	140
	HDM 1412	22	ja	NC	ja	nein	1430	490	440
	HDM 1432	22	ja	NC	ja	ja	1430	-	440
	KASTOradial(M 4, M 6)	1,5 / 2,2	nein	nein	nein	ja	275 (M4)/315 (M6) HSS	45/65 (M4) u. 65/90 (M6)	65x65 (M4)/85x85 (M6)

Die komplette Tabelle Kreissägen aus dima 1/2016

Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
-	x	-	x	x	
-	x	-	x	x	
-	x	-	x	x	
-	x	-	x	x	TAC- Stahl
-	x	-	x	x	PAC - Stahlrohre
-	x	-	x	x	Drehzahlen für Stahl und NE-Metalle
-	x	-	x	x	
-	x	-	x	x	
-	x	-	x	x	
-	x	-	x	x	
-	x	-	x	x	
-	x	-	x	x	Lagensäge - Das Arbeitsprinzip entspricht einer Vertikalmaschine, wobei das Material horizontal gespannt wird.
-	x	-	x	x	
-	x	-	x	x	Probensäge - Arbeitsprinzip wie oben
-	x	-	x	x	
-	x	-	x	x	Schienensäge mit Bohreinheiten Arbeitsprinzip entspricht einer Schrägbettmaschine unter 15° Neigung, wobei das Material horizontal und vertikal gespannt wird.
-	x	-	x	x	
x	-	-	-	-	Portable Aluminiumkreissäge
x	-	-	-	-	Portable Aluminiumkreissäge
x	-	x	-	-	Portable Aluminiumkreissäge
-	-	x	-	-	Halbautomatische Aluminiumkreissäge
-	-	x	x	-	Vollautomatische Aluminium-Kreissäge
-	x	-	-	-	Halbautomatische Gehrungskreissäge
-	x	-	-	-	Halbautomatische Gehrungskreissäge
-	x	-	-	-	2 Kreissägen für Doppelschnitte
-	x	-	-	-	Kreissäge speziell für Einlegearbeiten
-	x	-	x	-	Vollautomatische Universal-Kreissäge
-	x	-	x	-	Vollautomatische Universal-Kreissäge
-	x	-	x	x	Vollautomatische Universal-Kreissäge
-	x	-	x	x	Wahlweise Betrieb mit HSS+HM
-	x	-	optional	optional	max. Arbeitsbereich - Träger 1000x450
-	x	-	optional	optional	max. Arbeitsbereich - Träger 1200x450
ja	nein	nein	nein	nein	Manuelle Kreissägemaschinen mit zwei Schnittgeschwindigkeiten für den universellen Werkstatteinsatz

Die komplette Tabelle Kreissägen aus dima 1/2016

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Maschinencharakteristik					max. Werkstückabmessungen		
		Leistungsauf-nahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein)	max. Sägeblatt-durchmesser in mm	rund in mm	Vierkant in mm
Kasto Maschinenbau GmbH & Co. KG	KASTOradial M7 / U7	1,0 / 1,8 oder 1,3 / 1,8	nein	nein	nein	ja	315 HSS	70 / 95	85 x 85
	KASTOradial M10 / U10	1,8 / 2,4	nein	nein	nein	ja	350 HSS	100 / 100	90 x 90
	KASTOflex (U, A, F)	1,4 / 2,5 und 4 frequenzgeregelt	ja	ja	ja	ja	350/425/ 450 HSS	150	200 x 100
	KASTOvariospeed C 15	18,5	ja	ja	ja	nein	360/425/460	152 (6")	135 x 135 / 120 x 155
	KASTOvariospeed SC 15	18,5	ja	ja	ja	nein	360/425/460	152(6")	135 x 135 bis 120 x 155
	KASTOspeed C 9	7,5 frequenzgeregelt	ja	ja	ja	nein	250/285/315	90	80
	KASTOspeed M 9	9,5 / 12,5 bis 18,5 frequenzgeregelt	ja	ja	ja	nein	250/275/315	90	80
	KASTOspeed C 15	18,5 frequenzgeregelt	ja	ja	ja	nein	360/425/460	140 (152)	120 (135)
	KASTOspeed M 15	22/ 30 frequenzgeregelt	ja	ja	ja	nein	360/425/460	140	120
	KASTOgripspeed C10	11 frequenzgeregelt	ja	ja	ja	nein	360	100	80
Gebr. Lennartz GmbH & Co. KG	OHLER K/KA-400	3-10kW	optional	nein	nein	nein	400	120	110
	OHLER K/KA-630	5,5-22kW	optional	nein	nein	nein	710	250	240
	OHLER K/KA-1000	11-43kW	optional	nein	nein	nein	1150	425	400
Linsinger Maschinenbau GmbH	KSA 500	70	ja	ja	ja	nein	500	145	120
	KSA 500 D	70	ja	ja	ja	nein	570	Doppelschnitt 110 Einzelschnitt 145	Doppelschnitt 110 Einzelschnitt 130
	KSA 800/KSA 800 L	95	ja	ja	ja	nein	800	Ø 260, Lage 400 x 80	240
	KSA 1010/KSA 1010 L	110	ja	ja	ja	nein	1010	Ø 350, Lage 600 x 160	300
	KSA 1250/KSA 1250 L	160	ja	ja	ja	nein	1250	Ø 420, Lage 800 x 215	380
	KSA 1400/KSA 1400 L	180	ja	ja	ja	nein	1450	Ø 495, Lage 950 x 250	450
	KSA 1600/KSA 1600 L	200	ja	ja	ja	nein	1600	Ø 550, Lage 1050 x 300	500
	KSA 1900/KSA 1900 L	240	ja	ja	ja	nein	1900	Ø 650, Lage 1280 x 320	600
	KSA 2400/KSA 2400 L	280	ja	ja	ja	nein	2400	Ø 850, Lage 1600 x 400	780
	KSS 630	70	ja	ja	ja	nein	630	160	160
	KSS 800	95	ja	ja	ja	nein	800	260	240
	KSS 1010	110	ja	ja	ja	nein	1010	350	300
	KSS 1250	160	ja	ja	ja	nein	1250	420	380
	KSS 1600	200	ja	ja	ja	nein	1600	550	500
	KSS 1900	240	ja	ja	ja	nein	1900	650	600
KSS 2400	280	ja	ja	ja	nein	2400	850	780	
LS-800	90	ja	ja	ja	nein	830	-	200 x 200	

Die komplette Tabelle Kreissägen aus dima 1/2016

Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
ja=M7	nein	ja=U7	nein	nein	Manuelle sowie halbautomatische Kreissägemaschine mit zwei Schnittgeschwindigkeiten für den universellen Einsatz in Werkstatt und Produktion
ja=M10	nein	ja=U10	nein	nein	Manuelle sowie halbautomatische Kreissägemaschine mit zwei Schnittgeschwindigkeiten für den universellen Einsatz in Werkstatt und Produktion
x	-	x	x	x	Universelle Gehrungskreissägen für den klassischen Werkstatteinsatz, CNC-gesteuerte Gehrungskreissägeanlage für den Klein- bis Großserieneinsatz
-	x	x	x	x	CNC-gesteuerte Säge für kleine bis größere Serien für den wahlweisen Einsatz von HSS- und HM-Dünnschnitt-Sägeblättern, Beschickung aus Programm-Magazin mit Einzelstangen. Modul eines Baukastens, verschiedene Automatisierungsgrade auch mit Roboter
-	x	-	x	x	CNC-gesteuerte Säge für kleine bis größere Serien für den wahlweisen Einsatz von HSS- und HM-Dünnschnitt-Sägeblättern, Beschickung von Stabmaterialien über Schnellwechselstation und Rollenbahnen aus Kragarm- und Kassettenlagern, Anbindung an Lagerverwaltungsrechner
-	x	-	x	x	Hochleistungskreissäge zum Sägen von Stahl mit Hartmetall-Einweg-Sägeblättern. Schnittbreite 2 bzw. 2,5 mm. Umfangreiches Programm an Peripherieausrüstung. Verkettung mit anderen Maschinen und Abschnitthandling
-	x	-	x	x	Hochleistungskreissäge zum Sägen von NE-Metallen mit HSS- und Hartmetallsägeblatt. Umfangreiches Programm an Peripherie-Ausrüstung. Verkettung mit anderen Maschinen und Abschnitthandling
-	x	-	x	x	Hochleistungskreissäge zum Sägen von Stahl mit Hartmetall-Dünnschnitt-Sägeblättern. Schnittbreite 2,6 bzw. 2,7 mm. Umfangreiches Programm an Peripherieausrüstung. Verkettung mit anderen Maschinen und Abschnitthandling
-	x	-	x	x	Hochleistungskreissäge zum Sägen von NE- Metallen mit HSS- und Hartmetallsägeblatt. Umfangreiches Programm an Peripherie-Ausrüstung. Verkettung mit anderen Maschinen und Abschnitthandling
-	x	-	x	x	Hochleistungskreissäge zum Sägen von Stahl mit Hartmetall-Einweg-Sägeblättern. Schnittbreite 2,5 mm. Einfache Bedienung durch Touch-Screen-Programmierung und Vorschubzangen-Technologie.
-	x	-	optional	optional	Motorleistung je nach zu sägendem Werkstoff
-	x	-	optional	optional	
-	x	-	optional	optional	
-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit vertikaler Schnittrichtung für Einzelschnitt
-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit vertikaler Schnittrichtung für Doppel- und Einzelschnitt
-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit vertikaler Schnittrichtung für Einzelschnitt und Lagenschnitt von Rohren und Profilen
-	x	-	optional	optional	
-	x	-	optional	optional	
-	x	-	optional	optional	
-	x	-	optional	optional	
-	x	-	optional	optional	
-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit Schnittrichtung 45° für Einzelschnitt
-	x	-	optional	optional	
-	x	-	optional	optional	
-	x	-	optional	optional	
-	x	-	optional	optional	
-	x	-	optional	optional	
-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit Schnittrichtung 18° für alle Schienentypen

Die komplette Tabelle Kreissägen aus dima 1/2016

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Maschinencharakteristik					max. Werkstückabmessungen		
		Leistungsauf-nahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein)	max. Sägeblatt-durchmesser in mm	rund in mm	Vierkant in mm
	LSB-800-S1	118	ja	ja	ja	nein	830	-	200 x 200
	LSB-800-S3	133	ja	ja	ja	nein	830	-	200 x 200
	LSB-800-S6	174	ja	ja	ja	nein	830	-	200 x 200
	KSA 710 Cu	70	ja	ja	ja	nein	710	230	200
	KSA 1010 Cu	110	ja	ja	ja	nein	1010	345	600x200
	KSA 1250 Cu	200	ja	ja	ja	nein	1250	420	850x250
	KSA 1600 Cu	240	ja	ja	ja	nein	1600	550	1250x250
Maiko	KKS2000.A	bis 3	ja	nein	optional	optional	250	10	10x2000
	KKS1300.C	bis 3	ja	nein	optional	optional	250	30	30x1300
	KP100.S	bis 3	ja	nein	optional	ja	400	100	100x100
	KP150.S	7,5	ja	nein	optional	nein	550	150	150x300
	K630	1,1	nein	nein	nein	nein	200		8x680
	PS 3000	2,2	ja	nein	optional	nein	250		10x10000
MEP	Willy 225	0,7	nein	nein	nein	ja	225	65 Rohre	60 ²
	Falcon 250	0,5	nein	nein	nein	ja	250	70 Rohre	60 bzw. 90x50 ²
	Falcon 275	1,5/1,8	nein	nein	nein	ja	275	80 Rohre	70 bzw. 100x60 ²
	Falcon 352	1,1/2,2	nein	nein	nein	ja	350	115	100 bzw. 130x80 ²
	Tiger 352	1,8/2,5	nein	nein	nein	ja	350	115 Rohre	95 bzw. 180x95
	Tiger 352 SX EVO	1,8/2,5	halbautom.	nein	nein	ja	350	115 Rohre	95 bzw. 180x95
	Tiger 352 NC EVO	3	vollautom.	ja	ja	ja	350	115 Rohre	95 bzw. 180x95
	Tiger 372 SX EVO	5,5	halbautom.	nein	nein	ja	370	120 Vollmaterial	110 bzw. 180x100
	Tiger 402 CNC HR	3,3/4,4	vollautom.	ja	ja	ja	400	130 Vollmaterial	180x100 ¹
	Cobra 352 MA	2,2	nein	nein	nein	ja	350	120 Rohre	80 ¹ bzw. 180x70 ²
	Cobra 352 SX EVO	1,5/2,2	halbautom.	nein	nein	ja	350	120 Rohre	80 ¹ bzw. 180x70 ²
Cobra 352 NC EVO	2,6/3,5	vollautom.	ja	ja	ja	350	120 Rohre	80 ¹ bzw. 180x70 ²	
Metallkraft	MKS 315 N	1,5/2,2	nein	nein	nein	ja	315	90	115 x 70
	MKS 350 H	1,8/2,4	ja	nein	nein	ja	350	110	120 x 80
	MKS 315 V	1,9/2,5	nein	nein	nein	ja	315	100	135 x 80
	MKS350 VH	1,9/2,5	ja	nein	nein	ja	350	100	170 x 902
	LMS 400	2,2	nein	nein	nein	ja	400	140	180 x 100
	LMS 400 A	2,2	ja	nein	nein	nein	400	130	180 x 100
MFL Maschinenfabrik Liezen und Gießerei GmbH	HK 450 E	22	ja	optional	ja	nein	450	120	110 x 110
	HK 550 E	30	ja	optional	ja	nein	550	160	145 x 145
	HK 850 E	55	ja	optional	ja	nein	850	240	210 x 210
	HK 1150 E	90	ja	optional	ja	nein	1150	370	340 x 340
	HK 1350 E	110	ja	optional	ja	nein	1360	440	400 x 400
	HK 1650 E	132	ja	optional	ja	nein	1650	520	470 x 470
	HK 2000 E	160	ja	optional	ja	nein	2000	700	650 x 650
	HK 2200 E	160 (200)	ja	optional	ja	nein	2200	800	720 x 720
	HK 1150 L	90	ja	optional	ja	nein	1150	650 (Lagenbreite)	32 - 330 (Höhe)
	HK 1350 L	110	ja	optional	ja	nein	1360	850 (Lagenbreite)	72 - 370 (Höhe)
HK 1650 L	132	ja	optional	ja	nein	1650	1050 (Lagenbreite)	82 - 380 (Höhe)	

Die komplette Tabelle Kreissägen aus dima 1/2016

Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
-	x	-	optional	optional	
-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit Schnittrichtung 18° für alle Schienentypen + 1 bis 6 Spindel Bohrstation
-	x	-	optional	optional	
-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit vertikaler Schnittrichtung für Einzelschnitt
-	x	-	optional	optional	
-	x	-	optional	optional	Hochleistungs-Kaltkreissägemaschine mit vertikaler Schnittrichtung für Einzelschnitt Trennen von Cu-Brammen
-	x	-	optional	optional	
-	-	x	-	-	Präzisionskreissäge
-	-	x	-	-	Präzisionskreissäge
-	-	x	x	-	Profilkreissäge
-	-	x	x	-	Profilkreissäge mit Materialvorschub
-	-	x	-	-	Tischkreissäge für Plattenmaterial
-	-	x	-	-	Portalkreissäge
x	-	-	-	-	² Vierkantprofil
x	-	-	-	-	² Vierkantprofil
x	-	-	-	-	² Vierkantprofil
x	-	-	-	-	² Vierkantprofil
x	-	-	-	-	
-	-	x	-	-	
-	-	x	-	-	
-	-	x	-	-	
-	-	x	optional	optional	Lademagazin CB 6000, Sortiereinrichtung SBA 4000
-	-	x	-	-	¹ Vollmaterial; ² Vierkantprofil
-	-	x	-	-	¹ Vollmaterial; ² Vierkantprofil
-	-	x	-	-	¹ Vollmaterial; ² Vierkantprofil
x	-	-	-	-	Manuelle Metallkreissäge
-	-	x	-	-	Halbautomatische Metallkreissäge
x	-	-	-	-	Manuelle Vertikal-Metallkreissäge
-	-	x	-	-	Halbautomatische Vertikal-Metallkreissäge
x	-	-	-	-	Manuelle Leichtmetallkreissäge
-	-	x	x	-	Automatische Leichtmetallkreissäge
-	x	-	x	x	
-	x	-	x	x	
-	x	-	x	x	
-	x	-	x	x	
-	x	-	x	x	Sägeanlage für Einzelschnitt mit horizontaler Schnittrichtung
-	x	-	x	x	
-	x	-	x	x	
-	x	-	x	x	
-	x	-	x	x	
-	x	-	x	x	Sägeanlage für Lagenschnitt (Rohre, Profile, Träger) mit vertikaler Schnittrichtung

Die komplette Tabelle Kreissägen aus dima 1/2016

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Maschinencharakteristik					max. Werkstückabmessungen		
		Leistungsauf-nahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein)	max. Sägeblatt-durchmesser in mm	rund in mm	Vierkant in mm
	HK 2000 L	160	ja	optional	ja	nein	2000	1215 (Lagenbreite)	103 - 400 (Höhe)
	HK 2200 L	160 (200)	ja	optional	ja	nein	2200	1500 (Lagenbreite)	153 - 450 (Höhe)
	HK 450 VE	22	ja	optional	ja	nein	450	90	85 x 85
	HK 550 VE	30	ja	optional	ja	nein	550	130	115 x 115
	HK 850 VE	55	ja	optional	ja	nein	850	190	180 x 180
	SSB 700 E	55/90	ja	optional	ja	nein	830	-	200 x 200
Nienkemper Maschinenbau GmbH	N11-700	10	ja	ja	ja	ja	700 (800 optional)	170 bei 90/45° bzw. 245 bei 90/90°	170x350 bei 90/45° bzw. 245x340 bei 90/90°
RSA cutting systems GmbH	Rasacut SC	5,5	ja	nein	ja	nein	350	101,6	75
	Rasacut MC	5,5	ja	nein	ja	nein	350	60	-
	Rasacut XS	> 4,7	ja	nein	ja	nein	200	50	-
	Rasacut XXL	20 / 40	ja	nein	ja	nein	560	170	100
	Rasacut MXS	> 4,7	ja	nein	ja	nein	200	20	-
O.W. Otto Rurack GmbH & Co. KG	VS 300	1,6 / 2,1	nein	nein	nein	beids. 45°/links 30°	300	90° - 95; 45° - 95	90° - 90; 45° - 85
	VS 300 HA	1,6 / 2,1	ja	nein	nein	beids. 45°/links 30°	300	90° - 95; 45° - 95	90° - 90; 45° - 85
	VS 350	1,9 / 2,6	nein	nein	nein	beids. 45°/links 30°	350	90° - 110; 45° - 110	90° - 110; 45° - 110
	VS 350 HA	1,9 / 2,6	ja	nein	optional	beids. 45°/links 30°	350	90° - 110; 45° - 110	90° - 110; 45° - 110
	VS 370	1,9 / 2,6	nein	nein	nein	beids. 45°/links 30°	370	90° - 130; 45° - 130	90° - 125; 45° - 115
	VS 370 HA	1,9 / 2,6	ja	nein	optional	beids. 45°/links 30°	370	90° - 130; 45° - 130	90° - 125; 45° - 115
	LS 300 M	1,5	nein	nein	nein	beids. 45°	300	90° - 100; 45° - 80	90° - 85; 45° - 60
	LS 500 U	3	ja	nein	optional	re/li 90°-30° spitzer Winkel	500	90° - 180; 45° - 150	90° - 150; 45° - 150
	LS 500 VA	3	ja	nein	optional	nein	500	90° - 170	90° - 150
Schelling Anlagenbau GmbH	fm 6	27	ja	ja	ja	nein	460	-	siehe Bemerkung
	fm 8	34	ja	ja	ja	nein	520	-	siehe Bemerkung
	fm 10	55	ja	ja	ja	nein	680	-	siehe Bemerkung
	fm 12	68	ja	ja	ja	nein	780	-	siehe Bemerkung
	fs 10	19	ja	ja	ja	nein	500	-	siehe Bemerkung
Thomas Sägetechnik Vertrieb über BFS GmbH	250 Technics	0,75/0,95	nein	nein	nein	ja	250	70	100x40
	Super CUT 300	1,2/1,6	nein	nein	nein	ja	300	90	100x65
	Super CUT 315	1,3/1,9	nein	nein	nein	ja	315	95	110x70
	Super Technics 350	1,3/1,7/2,4	nein	nein	nein	ja	350	120	160x90
	Super Technics 350 SA	1,3/1,7/2,4	nein	nein	nein	ja	350	120	160x90
	VCT 400	4,0	nein	nein	nein	ja	400	140	140x140
	VCT 400 HA	4,0	ja	nein	nein	ja	400	140	140x140
	VCT 400 Auto	4,0	ja	nein	nein	nein	400	140	140x140
	TUS 470 HA	4,0	ja	nein	nein	ja	470	140	110x110

Die komplette Tabelle Kreissägen aus dima 1/2016

Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
-	X	-	X	X	
-	X	-	X	X	
-	X	-	X	X	
-	X	-	X	X	Sägeanlage für Einzelschnitt mit vertikaler Schnitttrichtung
-	X	-	X	X	
-	X	-	X	X	Schienensäge für alle Schientypen mit bis zu 6 Bohreinheiten
-	-	X	-	-	9-Achsen-CNC-Steuerung / digitale Antriebstechnik mit extrem leistungsstarken AC-Servomotoren / Schnittlängen von 760 - 6000 mm (< 760 mm mit Kurzlängenanschlag)
-	X	-	X	X	Einzelschnittsäge, spezialisiert auf Rüstzeiten < 5 min und häufig wechselnde Lose; Zusätzliche Bearbeitungsstufen über Erweiterungsmodule möglich
-	-	-	X	X	Mehrschnittsäge, spezialisiert auf hohe Ausbringung und größere Lose; Zusätzliche Bearbeitungsstufen über Erweiterungsmodule möglich; Werkstückspannung erfolgt elektromotorisch
-	-	X	X	X	Einzelschnittsäge, spezialisiert auf hohe Oberflächenschonung und hohe Ausbringung von Rohren Ø 6-50 mm; Zusätzliche Bearbeitungsstufen über Erweiterungsmodule möglich
-	X	-	X	X	Einzelschnittsäge, spezialisiert auf hohe Präzision und Ausbringung von Rohren und Vollmaterial Ø 20-170 mm; Zusätzliche Bearbeitungsstufen über Erweiterungsmodule möglich
-	-	X	X	X	Dreifachschnittsäge, erreicht im Durchmesserbereich 6 - 20 mm bis zu 11.000 St/h; zusätzliche Bearbeitungsmodule zum Entgraten, Längenprüfen, Reinigen und Stapeln reduzieren nicht die Gesamtausbringung
X	-	-	-	-	
-	-	X	-	-	
X	-	-	-	-	
-	-	X	optional	-	Zwei Geschwindigkeiten mit Wahlschalter Kühlen/Sprühen auch langsam laufend für Edelstahl /2. Spannstocknut rückseitig in der Tischplatte zum Schlitzen von Rohren und Profilen
X	-	-	-	-	
-	-	X	optional	-	
X	-	-	-	-	Manuelle Untertischgehungssäge für Aluminium für den universellen Einsatz in Werkstätten und auf Baustellen
-	-	X	optional	-	Halbautomatische Unterflurkreissägemaschine zum Sägen von Aluminium- und Kunststoffprofilen. Optional mit Pushereinheit für einen automatischen Arbeitsablauf
-	-	X	optional	-	Vollautomatische Hochleistungs- Metallkreissägemaschine für Massenschnitte in Aluminium und Kunststoff
-	-	X	-	-	
-	-	X	-	-	Präzisionssäge zur Plattenaufteilung von Aluminium und Buntmetallen sowie Alulegierungen, Schnittlänge max. 6300 mm, Einschubtiefe max. 6300 mm, PC-Steuerung mit Optimierungsprogramm
-	-	X	-	-	
-	-	X	-	-	Präzisionssäge zur Plattenaufteilung von Stahlblechen und Edelstahl, Schnittlänge max. 6300 mm, Einschubtiefe max. 6300 mm, PC-Steuerung mit Optimierungsprogramm
X	-	-	-	-	
X	-	-	-	-	
X	-	-	-	-	
X	-	-	-	-	
-	-	X	X	-	
X	-	-	-	-	
-	-	X	-	-	
-	X	-	optional	optional	
-	-	X	-	-	

Die komplette Tabelle Kreissägen aus dima 1/2016

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Maschinencharakteristik					max. Werkstückabmessungen		
		Leistungsauf-nahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein)	max. Sägeblatt-durchmesser in mm	rund in mm	Vierkant in mm
Trennjaeger	TUS 470 Pusher	4,0	ja	nein	ja	ja	470	140	110x110
	LTS 520 HA	4,0	ja	nein	nein	ja	560	180	180x330
	LTS 520 Pusher	4,0	ja	nein	ja	ja	560	180	180x330
	LTS 520 Auto CNC	4,0	ja	ja	ja	ja	560	180	180x330
	LTS 760 HA	7,5	ja	nein	nein	ja	760	245	245x270
	LTS 760 Pusher	7,5	ja	nein	ja	ja	760	245	245x270
	PMC 108	7,5	ja	nein	nein	nein	660	225	225x1000
	PMC 12	17,5	ja	nein	nein	ja	910	300	300x1000
	PMC 12 L	17,5	ja	nein	nein	ja	1010	360	360x1000
	PMC 12 S	17,5	ja	nein	nein	ja	1010	360	360x1000
	PMC 16	22,5	ja	nein	nein	ja	1320	450	450x1000
	TS-3	17,5	ja	nein	nein	ja	1010	360	360x1000
	TS-4	22,5	ja	nein	nein	ja	1420	510	510x1200
	SPA 75	7,5	ja	ja	ja	nein	280	75	60x60
	SPA 100	10,0	ja	ja	ja	nein	360	100	80x80
	SPA 150	15,0	ja	ja	ja	nein	480	160	110x110
	SPA 230	38,0	ja	ja	ja	nein	750	230	165x165
	WAK 350 M/HA ALU	2,2	nein	nein	nein	ja	350	195	105x195
	WAK 400 SP ALU	2,2	nein	nein	nein	ja	400	120	120x210
	WAK 350 HA ALU	2,0	ja	nein	nein	ja	350	125	110x110
	WAK 400 HA ALU	3,0	ja	nein	nein	ja	400	130	110x110
	WAK 500 HA ALU	4,0	ja	nein	nein	ja	500	180	150x150
	WAK 600 HA ALU	5,0	ja	nein	nein	ja	600	230	180x180
	WAK 350 Auto ALU	3,0	ja	nein	nein	nein	350	125	110x110
	WAK 500 Auto ALU	5,0	ja	nein	nein	nein	500	180	150x150
	LTS 520 HA ALU	4,0	ja	nein	nein	ja	560	180	180x330
	LTS 520 ALU Pusher	5,5	ja	nein	ja	ja	550	180	180x330
	LTS 760 HA ALU	7,5	ja	nein	nein	ja	760	235	235x270
LTS 760 ALU Pusher	7,5	ja	nein	ja	ja	700	235	235x270	
	TL-302-M	1,5	nein	nein	nein	ja	300	100	120 x 50
	TL-350-M	1,5	nein	nein	nein	ja	350	125	160 x 85
	TL-302-SA	1,5	nein	nein	nein	ja	300	100	120 x 50
	TL-350-SA	1,5	nein	nein	nein	ja	350	125	160 x 85
	TRIM-300	1,1	nein	nein	nein	ja	300	70	160 x 70
	TL-600-90°	4,1	nein	nein	nein	nein	600	230	350 x 110
	TL-650-90°	5,6	nein	nein	nein	nein	650	250	400 x 100
	TLG-352-A	1,5	nein	nein	nein	ja	350	125	175 x 75
	TL-400-A	2,2	nein	nein	nein	ja	400	130	250 x 85
	TL-500-A	3	nein	nein	nein	ja	500	180	300 x 125
	TL-600-A	4,1	nein	nein	nein	ja	600	230	500 x 50
	FORNT-450	2,2	nein	nein	nein	ja	450	140	200 x 100
GAA-350-90°	1,9	ja	nein	nein	nein	350	100	170 x 60	

Die komplette Tabelle Kreissägen aus dima 1/2016

Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
-	-	X	-	-	Stirnradgetriebe
-	-	X	-	-	
-	-	X	-	optional	
-	-	X	optional	optional	
-	-	X	-	-	
-	-	X	-	optional	
-	X	-	optional	optional	
-	X	-	optional	optional	
-	X	-	optional	optional	
-	X	-	optional	optional	
-	X	-	optional	optional	
-	X	-	optional	optional	
-	X	-	optional	optional	
-	X	-	optional	optional	
-	X	-	optional	optional	
-	X	-	optional	optional	
X	-	X	-	-	
-	-	X	-	-	
X	-	X	-	-	
X	-	X	-	-	
X	-	X	-	-	
X	-	X	-	-	
X	-	X	-	-	
X	-	X	-	-	
-	-	X	-	-	
-	-	X	-	optional	
-	-	X	-	-	
-	-	X	-	optional	
X	-	-	-	-	manuelle ALU Tischkreissäge, Unterflurmaschine, man. Spannen
X	-	-	-	-	manuelle ALU Tischkreissäge, Unterflurmaschine, pneum. Spannen
X	-	-	-	-	Kappsäge, Tischmodell, Doppelgehrung, Einfachneigung
-	-	X	-	-	halbautomatische ALU Kreissäge, Unterflurmaschine, 90° Schnitt
-	-	X	-	-	halbautomatische ALU Kreissäge, Unterflurmaschine, Doppelgehrung
-	-	X	-	-	
-	-	X	-	-	
-	-	X	-	-	habautomatische ALU Kreissäge, Doppelgehrung, Blatt läuft waagrecht
-	-	X	-	-	

**Die komplette Tabelle
Kreissägen aus dima 1/2016**

Hersteller	Maschinenbezeichnung	Maschinencharakteristik					max. Werkstückabmessungen		
		Leistungsauf-nahme (kW)	Automatischer Arbeitszyklus (ja/nein/optional)	CNC-Steuerung (ja/nein/optional)	Serielle Schnittstelle (ja/nein/optional)	Gehrungsschnitt (ja/nein)	max. Sägeblatt-durchmesser in mm	rund in mm	Vierkant in mm
Tronzadoras MG Vertrieb über Ritke	GAA-500-90°	3	ja	nein	nein	nein	500	170	250 x 75
	GAA-600-90°	4,1	ja	nein	nein	nein	600	220	300 x 90
	GAA-650-90°	5,6	ja	nein	nein	nein	650	250	400 x 100
	GAA-350-90° CNC	1,9	ja	ja	nein	nein	350	100,00	170 x 60
	GAA-500-90° CNC	3	ja	ja	nein	nein	500	170,00	250 x 75
	GAA-600-90° CNC	4,1	ja	ja	nein	nein	600	200,00	300 x 90
	GAA-650-90° CNC	5,6	ja	ja	nein	nein	650	250	400 x 100
	GAA-350-90° CNC + TR	1,9	ja	ja	nein	nein	350	100,00	170 x 60
	GAA-500-90° CNC + TR	3	ja	ja	nein	nein	500	150,00	250 x 75
	GAA-600-90° CNC + TR	4,1	ja	ja	nein	nein	600	220,00	300 x 90
	GAA-350-90° CNC + TR X-Y	1,9	ja	ja	nein	nein	350	100,00	170 x 60
	GAA-500-90° CNC + TR X-Y	3	ja	ja	nein	nein	500	150,00	250 x 75
	GAA-600-90° CNC + TR X-Y	4,1	ja	ja	nein	nein	600	220,00	300 x 90
	TLG-352-AA	1,9	ja	nein	nein	ja	350	110	150 x 75
	TL-400-AA	2,2	ja	nein	nein	ja	400	130	150 x 120
	TL-500-AA	3	ja	nein	nein	ja	500	170	200 x 125
	TL-600-AA	4,1	ja	nein	nein	ja	600	230	500 x 50
	TLG-352-AA CNC	1,9	ja	ja	nein	ja	350	110	150 x 75
	TL-400-AA CNC	2,2	ja	ja	nein	ja	400	130	150 x 120
	TL-500-AA CNC	3	ja	ja	nein	ja	500	170	200 x 125
	TL-600-AA CNC	4,1	ja	ja	nein	ja	600	230	500 x 50
	MACH-450-K/A	2x2,2	ja	ja	nein	ja	2x450	150	100 x 250
	MACH-500-K/A	2x2,2	ja	ja	nein	ja	2x500	175	150 x 210
DUO-450	2x2,2	ja	nein	nein	ja	2x450	150	120 x 220	

Die komplette Tabelle Kreissägen aus dima 1/2016

Werkstückspannung			Werkstückhandling		Bemerkung des Herstellers
manuell	hydraulisch	pneumatisch	Zuführmagazin	Sortiereinrichtung	
-	-	X	-	-	vollautomatische ALU Kreissäge, Unterflurmaschine, mit konventioneller Steuerung, 90° Schnitt
-	-	X	-	-	
-	-	X	-	-	
-	-	X	(optional)	(optional)	vollautomatische ALU Kreissäge, Unterflurmaschine, mit CNC Steuerung, 90° Schnitt
-	-	X	(optional)	(optional)	
-	-	X	(optional)	(optional)	
-	-	X	(optional)	(optional)	
-	-	X	(optional)	(optional)	vollautom. ALU Kreissäge, Unterflurmaschine, CNC Steuerung, 90° Schnitt, vertikale Bohreinheit
-	-	X	(optional)	(optional)	
-	-	X	(optional)	(optional)	ALU Kreissäge, vollautomatisch, CNC mit Bohreinheit X und Y Achse
-	-	X	(optional)	(optional)	
-	-	X	-	-	vollautomatische ALU Kreissäge, Unterflurmaschine, mit konventioneller Steuerung, Doppelgehrung
-	-	X	-	-	
-	-	X	-	-	
-	-	X	(optional)	(optional)	
-	-	X	(optional)	(optional)	vollautomatische ALU Kreissäge, Unterflurmaschine, mit CNC Steuerung, Doppelgehrung
-	-	X	(optional)	(optional)	
-	-	X	(optional)	(optional)	
-	-	X	-	-	ALU Doppelkopfkreissäge, automatisch
-	-	X	-	-	